

Дата	04.12.2022	Кому:	Заинтересованным лицам
Исх. №	213	Копия	
Приложения			
Касательно	сравнения эпоксидного грунта для суровых условий эксплуатации		

Сравнительные показатели эпоксидного покрытия для условий погружения в особо агрессивные среды с абразивным воздействием

№ п/п	параметр	Рем-Покс 2к HS-1_tonal.pdf	Interzone 954
1	Тип	Эпоксидное модифицированное	Эпоксидное модифицированное
2	Описание	Покрытие эпоксидное двухкомпонентное РЕМ-ПОКС 2К HS изготавливается на основе комбинации эпоксидной и полиамидной смол, обладающей высокой конечной твердостью и эластичностью, содержащая цинкфосфатные антикоррозионные пигменты. Покрытие обладает универсальными свойствами антикоррозионной защиты и устойчиво к влиянию кислотных и щелочных растворов, содержащей соль воды и агрессивных сточных и морских вод, нефти, бензину, дизельному топливу.	Двухкомпонентное, с низким содержанием летучих органических соединений, высоким содержанием сухого остатка, модифицированное эпоксидное барьерное покрытие, разработанное для долговременной защиты поверхности одним нанесенным слоем. Способен продолжать отверждаться при его погружении в воду и имеет превосходное сопротивление к катодному отслаиванию.
3	Назначение	Применяется как грунтовочное/финишное/самостоятельное покрытие для защиты стали, в т.ч. оцинкованной, чугуна, цветных металлов, кирпича, природного камня, а также для бетона и железобетона. Эксплуатируется от -60°C до +250°C. Применяется в машиностроении, приборостроении, станкостроении, нефтегазодобывающей промышленности для резервуаров хранения нефтепродуктов и ГСМ, строительстве, городском хозяйстве при изготовлении металлоконструкций различного назначения, где особо требуется высокая антикоррозионная защита и устойчивость к механическим нагрузкам, износу и влаге. Совместима с цинконаполненными, акрил-уретановыми, полиуретановыми материалами и др. Применяется в качестве самостоятельного финишного покрытия без дальнейшего перекрытия эмалями. Обеспечивает защиту в особо агрессивных средах. Используется в средах С1-С5М (ISO 12944), в т.ч. в агрессивной морской среде.	Разработан в качестве ремонтного решения для зон переменного смачивания, брызг и заплеска. Покрытие продолжает полимеризоваться даже после погружения в воду, что делает его идеальным решением для приливных зон. Материал может наноситься на вторично окисленные и влажные поверхности. Interzone 954 также нашёл широкое применение для широкого спектра иных типов объектов, в т.ч. подвижного железнодорожного состава, целлюлозно-бумажных заводов, химических предприятий, причальных и шлюзовых сооружений. Применяется в качестве покрытия противоскольжения (в комбинации с соответствующим наполнителем).
4	Сухой остаток, %	80	85
5	Количество компонентов	2	2
6	Основа	Эпоксид	Эпоксид
7	Цвет	серый; колеровка в любые другие тона, версия МІОХ, алюминиевый цвет, прозрачный	Непрерывный цветовой ряд через Хромаскан-систему
8	Внешний вид	матовый, полуматовый, полуглянцев	Глянцевый
9	Температура Макс Сухого Тепла, °С	250°C	120°C
10	Типичная Толщина Слоя	40-220мкм	250-500 мкм
11	Время Сушки До Отлипа При 25°C, Ч	4 часа	3,5 часа
12	Время сушки до твердой пленки при 25°C	6 часов	5,5 часов
13	Перекрытие при 25°C		
	мин	5 часов	5,5 часов
	макс	расширенный	расширенный
14	Жизнеспособность при 25°C	не менее 8 часов	45 минут
15	Квалификация НОРСОК	не тестировалось	присутствует
16	Применение при ремонте	допускается	допускается
17	Новое строительство	допускается	допускается
18	Фосфат цинка	присутствует	отсутствует
13	Спектр применения:		
	1) открытая атмосфера до +60°C	рекомендуется	рекомендуется
	2) мосты	рекомендуется	допускается
	3) резервуары	допускается	допускается
	использование внутри резервуаров	рекомендуется	допускается
	использование на трубопроводах	допускается	допускается
	оффшоры	рекомендуется	рекомендуется
	в качестве внутреннего покрытия под сырую нефть, химикаты	рекомендуется	допускается

О нас:

Компания "ТОНАЛЬ" - официальный дистрибьютор компании Акзо Нобель Коутингс и компании ВЭГ в России. Специализируется в разработке решений по антикоррозионной защите металлоконструкций и бетона, защите и восстановлению бетона, огнезащите, а также поставке материалов и техническом сопровождении процессов нанесения покрытия.

Команда компании имеет 10 лет успешного опыта внедрения высокоэффективных покрытий зарубежного (Hempel, Jotun, Teknos) и отечественного (ВМП, Текнос, Маско) производства для реализации проектных решений любой сложности.

Опыт нашего участия:

АО «Черномортранснефть», АО «Приволжские магистральные нефтепроводы», ЗАО «Трансбункер», ОАО «Самаранефтегаз», ЗАО «Каспийский Трубопроводный консорциум», ОАО «Новороссийский морской торговый порт», Резервуарные парки под авиатопливо в Шереметьево, Симферополе, ПАО «Сызранский НПЗ», ЗАО «Самаратранснефтьтерминал», ОАО «Газпромнефть - Московский НПЗ», проект И.К.Р.А. «РУСВИНИЛ» в г. Кстово, ОАО «Новокуйбышевский НПЗ, ОАО «Завод масел и присадок», ОАО «Башкирская содовая компания», ОАО «Салаватнефтеоргсинтез», ОАО «Газпромнефть - Мессояханефтегаз» ПАО «Газпромнефть - Новый порт», ФГУП «Росрезерв», ООО «Делопортс», ООО «КСК - зерновой терминал», ОАО «НКХП» и др.