

Универсальное покрытие для труб

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Термостойкое покрытие для труб, обеспечивающее антикоррозионную защиту в условиях температуры окружающей среды (согласно ISO 20340) и более высокую продуктивность по сравнению с системами на основе цинк-силикатных и фенол-эпоксидных покрытий.

Interbond 2340UPC имеет алкилированное эпоксидное связующее, отверждаемое аминами и это обеспечивает быстрое отверждение при выполнении работ как в условиях цеха, так и открытой площадки.

НАЗНАЧЕНИЕ

Защита внешней поверхности труб и OEM-оборудования, эксплуатируемого при температурах от -196°C (-321°F) и до 205°C (401°F), в условиях коррозионной агрессивности атмосферы C5M.

Применим в условиях нового строительства для защиты углеродистой и нержавеющей стали, как изолированной, так и не изолированной, включая эксплуатацию в условиях низких температур. Высокая стойкость к превышению рекомендованной толщины сухой плёнки позволяет существенно снизить риск растрескивания при выполнении работ по защите труб и OEM-оборудования, по сравнению с эпокси-фенольными материалами.

Interbond 2340UPC не имеет такой чувствительности к температуре и влажности, как неорганические цинк-силикатные материалы, что позволяет обеспечить более высокую производительность окрасочных работ в любом климате.

Применение Interbond 2340UPC в качестве защитного решения при температурах от -196°C (-321°F) до 205°C (401°F), а Interbond 1202UPC – при температурах от 205°C (401°F) до 650°C (1202°F) для всех технологических трубопроводов и OEM-оборудования, позволяет использовать всего два продукта, и, тем самым, снизить сложность проектной документации и затраты.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Серый, Розовый, Оливково-Серый			
Степень блеска	Полуглянцевый			
Сухой остаток	60%			
Типичная толщина	100-200 мкм (4-8 mils) сухой пленки эквивалентно 167-333 мкм (6,7-13,3 mils) мокрой пленки			
Теоретический расход	3 м ² /литр при ТСП 200 мкм и заявленном сухом остатке 120 кв. футов/амер. галл. при ТСП 8 mils и заявленном сухом остатке			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь			
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Валик			
Время сушки	Интервал нанесения следующего слоя			
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Минимум	Максимум
-5°C (23°F)	7 ч.	10 ч.	14 ч.	14 дн.
10°C (50°F)	5 ч.	8 ч.	10 ч.	14 дн.
20°C (68°F)	4 ч.	6 ч.	7 ч.	14 дн.
35°C (95°F)	2 ч.	4 ч.	4 ч.	10 дн.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 28°C (82°F); Часть Б 26°C (79°F); После смешивания 28°C (82°F)
Плотность	1,22 кг/л (10,2 lb/gal)
Летучие органические соединения (VOC)	3.25 lb/gal (390 г/л) EPA Метод 24

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Универсальное покрытие для труб

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Перед нанесением все поверхности должны быть осмотрены и очищены в соответствии со стандартом ISO 8504:2000. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Данный материал должен наноситься только на поверхности, подготовленные абразивоструйной очисткой до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10.

Рекомендуется острый угловатый профиль поверхности с шероховатостью 50-75 мкм (2-3 mils).

Interbond 2340UPC должен наноситься до окисления стали. Если окисление уже произошло, поверхность, подвергшуюся окислению, следует повторно обработать в соответствии со стандартом, указанным выше.

Дефекты поверхности, обнаруженные после проведения абразивоструйной очистки, должны быть зашлифованы, выровнены или обработаны соответствующим способом.

Механическая очистка поверхности (только небольшие участки)

При проведении ремонтной окраски небольших поверхностей и восстановления покрытия в монтажных зонах, допускается очистка механическим инструментом до степени SSPC SP11. Для оптимального результата необходимо обеспечить минимальный профиль поверхности в 50 мкм (2 mils).

Аустенитная нержавеющая сталь

Перед нанесением убедитесь, что поверхность является чистой, сухой и свободной от продуктов коррозии. Рекомендуется абразивоструйная очистка неметаллическим и не содержащим хлоридов абразивом (например, оксид алюминия или гранат) для обеспечения среднего профиля поверхности 35 мкм (1.4 mils).

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

- (1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.
- (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.

Пропорции смешивания

3 часть : 1 часть по объёму

Жизнеспособность

-5°C (23°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	35°C (95°F)
6 ч.	4,5 ч.	3 ч.	1 ч.

Безвоздушное распыление

Рекомендуется
Сопло 0,48-0,6 мм (19-24 тыс. дюйма).
Давление на выходе из сопла не менее
211 кг/см² (3000 p.s.i.)

Воздушное распыление под давлением

Не рекомендуется

Кисть

Применяется только для малых зон
Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)

Валик

Применяется только для малых зон
Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)

Растворитель

International GTA220
Обычно не требуется

Очиститель

International GTA822 или International GTA220

Прекращение работы

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование растворителем International GTA220. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.

Промывка

Непосредственно после окончания работ -промойте оборудование очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывки зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.

Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.

Универсальное покрытие для труб

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Этот продукт должен быть разбавлен только рекомендуемыми разбавителями International. Использование альтернативных разбавителей, особенно содержащих кетоны, может серьезно повлиять на механизм отверждения покрытия.

Наносится только безвоздушным распылением. Другие методы нанесения, например, кистью, валиком, могут потребовать нанесения более чем в один слой и должны применяться только при окрашивании небольших поверхностей или для ремонтной окраски.

При нанесении Interbond 2340UPC кистью или валиком, для достижения требуемой толщины сухой пленки, может потребоваться нанесение материала в несколько слоев.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

После отверждения последнего слоя толщина лакокрасочной системы должна быть измерена соответствующим неразрушающим магнитным толщиномером, с последующим расчетом средней ТСП системы. Отвержденное покрытие не должно содержать проколов и других нарушений сплошности покрытия, а также потеков, капель и других дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены. Восстановленные области должны быть повторно проверены до передачи объекта в эксплуатацию. Для получения более подробной информации обращайтесь к рекомендуемым International Protective Coatings Рабочим процедурам.

Как и все эпоксидные покрытия, Interbond 2340UPC мелуется и «желтеет» при эксплуатации в атмосферных условиях. Interbond 2340UPC может менять цвет под воздействием высоких температур. Однако эти изменения не ухудшают его антикоррозионных свойств при соблюдении пределов рекомендуемых эксплуатационных температур.

Interbond 2340UPC может применяться для защиты стальных конструкций под теплоизоляцией, условия эксплуатации которых попеременно меняются от влажных к сухим, а рабочая температура находится в пределах от -196°C (-321°F) до 205°C (401°F), с кратковременным повышением до 230°C (446°F).

При нанесении Interbond 2340UPC в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Обычно наносится непосредственно на металлическую поверхность, совместим с рядом финишных покрытий

По вопросу совместимости с финишными покрытиями и по интервалам перекрытия, пожалуйста, обращайтесь в компанию International Paint

Максимальная термостойкость системы окраски может быть ограничена термостойкостью финишного покрытия

Универсальное покрытие для труб

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	15 л.	20 л.	5 л.	5 л.
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	21.1 кг		5.2 кг	
	5 US gal	36.9 lb		8.7 lb	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.			
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 08.05.2018.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com