

Эпоксидное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный, с низким содержанием летучих органических соединений, высоким сухим остатком, быстросохнущий эпоксидный грунт, пигментированный фосфатом цинка для увеличения эффективности и антикоррозионных свойств.

НАЗНАЧЕНИЕ

Специально разработан для использования в качестве эпоксидного грунта в комбинации с продуктами серии International 3200 и другими утвержденными внешними покрытиями. Служит для антикоррозионной защиты строительной тяжелой техники, сельскохозяйственного оборудования, вагонов, транспортных средств, погрузочно-разгрузочного и подъемного оборудования, насосов, клапанов, редукторов и других небольших двигателей и машин.

Основные особенности Intergard 3210:

- Подходит как для аппаратов безвоздушного распыления предварительно смешанных компонентов краски, так и для нанесения при помощи оборудования с раздельной подачей компонентов
- Хорошие адгезионные свойства на правильно подготовленной стальной поверхности, оцинкованной стали, нержавеющей стали и алюминиевых поверхностях
- Не содержит хроматы свинца
- Гладкая поверхность выглядит эстетично
- Быстрое время сушки, технологичность и свойства нанесения следующего слоя увеличивают продуктивность и эффективность покрытия.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	По запросу доступны другие цвета			
Степень блеска	Степень блеска от 20 до 30, измеренно под углом 60°			
Сухой остаток	67%			
Типичная толщина	40-80 мкм (1,6-3,2 mils) сухой пленки эквивалентно 60-119 мкм (2,4-4,8 mils) мокрой пленки			
Теоретический расход	13,40 м ² /литр при ТСП 50 мкм и заявленном сухом остатке 537 кв. футов/амер. галл. при ТСП 2 mils и заявленном сухом остатке			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь			
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Комбинированное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Безвоздушное распыление с раздельной подачей компонентов, Валик			
Время сушки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия			
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Минимум	Максимум
10°C (50°F)	35 мин.	3.5 ч.	3.5 ч.	2 нед.
25°C (77°F)	20 мин.	2 ч.	2 ч.	2 нед.
40°C (104°F)	10 мин.	30 мин.	30 мин.	2 нед.
60°C (140°F)	6 мин.	20 мин.	20 мин.	2 нед.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 27°C (81°F); Часть Б 28°C (82°F); После смешивания 27°C (81°F)	
Плотность	1,5 кг/л (12,5 lb/gal)	
Летучие органические соединения (VOC)	219 г/кг	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Эпоксидное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Пригоден для нанесения поверх обработанной фосфатами стали.

Стальные поверхности

Степень абразивоструйной очистки по Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть отшлифованы, заполнены и выровнены, или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендован профиль поверхности толщиной 40-75 микрон. Снижение профиля поверхности до 20-30 мкм (0.8-1.2 mils) улучшит эстетические свойства всей лакокрасочной системы.

Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь и Алюминиевые поверхности

Удалите грязь и масла с помощью растворителя или другого подходящего моющего средства, затем тщательно промойте водой. Пескоструйная или легкая абразивоструйная очистка (sweep blast) до SSPC-SP7 или ISO 8501-1:2007 Sa1 для создания профиля поверхности.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

- (1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.
- (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.

Пропорции смешивания

3 частей(и) : 1 частей(и) по объему

Жизнеспособность

10°C (50°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
6 ч.	3 ч.	2 ч.

Безвоздушное распыление с раздельной подачей компонентов

Рекомендуется

Безвоздушное распыление

Рекомендуется

Сопло 0,33-0,48 мм (13-19 тыс. дюйма).
Давление на выходе из сопла не менее
176 кг/см² (2503 p.s.i.)

Для безвоздушного распыления при использовании соответствующего оборудования. При окраске в электростатическом поле необходимо подобрать технологические режимы.

Воздушное распыление под давлением

Рекомендуется

Пистолет	DeVilbiss MBC или JGA
Прижимной резервуар	704 или 765
Тип сопла	E

Кисть

Только на малых участках

Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)

Валик

Только на малых участках

Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)

Растворитель

International GTA220
(or GTA415)

Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.

Очиститель

International GTA220
(or GTA415)

Прекращение работы

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование растворителем International GTA220. Смешанные компоненты краски не следует повторно запаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.

Промывка

Промывайте все оборудование сразу после использования растворителем International GTA220. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.

Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.

Эпоксидное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Intergard 3210 является частью линейки продуктов серии International 3200 и специально разработан для автоматизированного нанесения и ускоренного отверждения.

Для корректного использования продуктов серии International 3200 рекомендуется следовать руководству раздела 6.4 ISO 12944 Часть 5 (2007). За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Intergard 3210 имеет такие преимущества, как очень быстрое нанесение следующего слоя и быстрый ввод в эксплуатацию при температурах отверждения 40°C (104°F) и выше.

В данном техническом описании указаны рекомендуемые значения минимального времени нанесения следующего слоя и высыхания до образования твердой пленки при обозначенных температурах. За рекомендациями при нанесении мокрый по мокрому обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Следует избегать чрезмерной толщины покрытия, так как толстая пленка грунта не будет иметь хорошей адгезии с финишным слоем.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Заявленный уровень блеска является типичным получаемым для данного продукта. Может изменяться в зависимости от условий нанесения, используемого оборудования и толщины сухого слоя покрытия. Во всех случаях рекомендуется предварительная проверка материала на соответствие требованиям.

Этот продукт должен быть разбавлен только рекомендуемыми разбавителями International. Использование альтернативных разбавителей, особенно содержащих кетоны, может серьезно повлиять на механизм отверждения покрытия.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Intergard 3210 выгорает и мелит на открытом воздухе, однако это явление не влияет на антикоррозионные свойства покрытия.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Intergard 3210 разработан для нанесения на правильно подготовленные стальные, оцинкованные, нержавеющие и алюминиевые подложки. При необходимости может потребоваться нанесение межоперационного грунта. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Рекомендуемые внешние покрытия для Intergard 3210:

Interlac 3220HG
Interlac 3220SG
Interthane 3230G
Interthane 3230HG
Interthane 3230M
Interthane 3230SG

Эпоксидное покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации, и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	15 л.	20 л.	5 л.	5 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем		Упаковка	
	20 л.	26.9 кг		5.3 кг	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.			
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com