

Эпоксидное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентный эпоксидный антикоррозионный грунт, пигментированный фосфатом цинка.

НАЗНАЧЕНИЕ Применяется в качестве грунта для широкого спектра антикоррозионных систем покрытий при защите, соответствующим образом подготовленных поверхностей, как в новом строительстве, так и при ремонте и обслуживании старых производственных объектов, включая морские сооружения и мосты, химические, нефтехимические и целлюлозно-бумажные заводы.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Красный, Серый
Степень блеска	Полуглянцевый
Сухой остаток	78% ± 2%
Типичная толщина	75-250 мкм (3-10 mils) сухой пленки эквивалентно 96-321 мкм (3,8-12,8 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	10,40 м ² /литр при ТСП 75 мкм и заявленном сухом остатке 417 кв. футов/амер. галл. при ТСП 3 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик

Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
5°C (41°F)	3 ч.	14 ч.	14 ч.	Расширенный
10°C (50°F)	2 ч.	6 ч.	4 ч.	Расширенный
25°C (77°F)	90 мин.	3 ч.	2 ч.	Расширенный
40°C (104°F)	60 мин.	2 ч.	2 ч.	Расширенный

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 26°C (79°F); Часть Б 26°C (79°F); После смешивания 26°C (79°F)
Плотность	1,58 кг/л (13,2 lb/gal)
Летучие органические соединения (VOC)	163 г/кг EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Эпоксидное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.</p> <p>Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.</p> <p>Стальные поверхности</p> <p>Степень абразивоструйной очистки по Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам.</p> <p>Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть отшлифованы, заполнены и выровнены, или обработаны другим соответствующим способом.</p> <p>Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 40-75 мкм.</p> <p>Загрунтованная заводским грунтом поверхность</p> <p>Сварочные швы и овреждённые участки должны быть обработаны абразивно до степени не хуже Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC SP6. Для небольших труднодоступных участков допускается подготовка поверхности до степени не хуже SSPC SP11.</p>			
НАНЕСЕНИЕ	Смешивание	<p>Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой. 		
	Пропорции смешивания	3 частей(и) : 1 частей(и) по объему		
	Жизнеспособность	5°C (41°F) 3 ч.	10°C (50°F) 2 ч.	25°C (77°F) 60 мин.
	Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Сопло 0,43-0,53 мм (17-21 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 155 кг/см² (2204 p.s.i.)	
	Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется	Пистолет Прижимной резервуар Тип сопла	DeVilbiss MBC или JGA 704 или 765 E
	Кисть	Применяется	Типичная толщина за один слой 40-50 мкм (1,6-2,0 mils)	
	Валик	Рекомендуется	Типичная толщина за один слой 40-50 мкм (1,6-2,0 mils)	
	Растворитель	International GTA220 (или GTA415)	Не добавляйте растворителя более, чем дозволено местным законодательством по охране окружающей среды.	
	Очиститель	International GTA822 (или GTA415)		
	Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете и окрасочном оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.		
	Промывка	Непосредственно после окончания работ - промойте всё оборудование очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывки зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.		

Эпоксидное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА Intergard 2510 является предпочтительным грунтом в составе систем, использующихся в химически агрессивных средах, где системы на основе цинка могут реагировать как с кислотами, так и с щелочными средами.

Максимальный интервал нанесения следующего слоя будет зависеть от сохранности уже нанесенной пленки. Пленка с ТСП в 75 микрон, после соответствующей очистки и восстановления любых механических повреждений, обычно пригодна для окрашивания в течение 6-12 месяцев (в зависимости от агрессивности окружающей среды).

Чрезмерная толщина слоя Intergard 2510 приведет к увеличению минимального интервала нанесения следующего слоя и времени транспортировки, а также может негативно сказаться на рекомендуемых интервалах перекрытия.

При нанесении Intergard 2510 кистью или валиком, для достижения требуемой толщины сухой пленки, может потребоваться нанесение материала в несколько слоев.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Intergard 2510 выгорает подвержен мелению на открытом воздухе, однако это явление не влияет на антикоррозионные свойства покрытия.

Для получения долговечной системы покрытия с хорошим блеском Intergard 2510 следует использовать только с рекомендуемым поверхностным материалом.

При температурах ниже 0°C время высыхания до твердой пленки составляет не менее 26 часов; однако, минимальный интервал перекрытия при температурах 0°C и -5°C составляет 40 и 48 часов соответственно.

Intergard 2510 способен отверждаться при температурах ниже -5°C, однако время полимеризации существенно возрастает.

Данный материал не должен наноситься при температурах ниже 0°C если существует риск формирования льда на окрашиваемой поверхности.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Рекомендуемые поверхностные материалы для Intergard 2510:

Interfine 629HS
Interfine 691
Interthane 870
Interthane 990

По поводу совместимости с другими поверхностными материалами, обращайтесь в International Protective Coatings.

Эпоксидное покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	15 л.	20 л.	5 л.	5 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
	20 л.	27.7 кг		6.9 кг	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C. После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 17.02.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com