

## Эпокси-фенольное покрытие

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Двухкомпонентный химически стойкий толстослойный эпокси-фенольный материал со 100% объёмным сухим остатком, формирующий антистатическое покрытие.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Interline 984C демонстрирует стойкость к воздействию сырой нефти в условиях погружения до 90°C (194°F).

### ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Черный
Степень блеска	Не применимо
Сухой остаток	100%
Типичная толщина	400-1000 мкм при нанесении в один слой в качестве напольного покрытия резервуаров. Толщина зависит от метода нанесения и спецификации.
Теоретический расход	2 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 500 мкм и заявленном сухом остатке 80 кв. футов/амер. галл. при ТСП 20 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов, Безвоздушное распыление

#### Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения следующего слоя	
			Минимум	Максимум
10°C (50°F)	10 ч.	36 ч.	36 ч.	28 дн. <sup>1</sup>
15°C (59°F)	9 ч.	20 ч.	20 ч.	28 дн. <sup>1</sup>
25°C (77°F)	6 ч.	12 ч.	12 ч.	28 дн. <sup>1</sup>
40°C (104°F)	2 ч.	5 ч.	5 ч.	14 дн. <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Указанные величины определены для закрытых резервуаров (замкнутое пространство, вне воздействия УФ-излучения). В случаях, когда вероятно воздействие УФ-лучей между нанесением слоев покрытия, максимальные интервалы нанесения следующего слоя будут сокращаться. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

### НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А >101°C (214°F); Часть Б 49°C (120°F); После смешивания 75°C (167°F)	
Плотность	1,3 кг/л (10,8 lb/gal)	
Летучие органические соединения (VOC)	0.23 lb/gal (28 г/л) 84 г/кг	EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

## Protective Coatings

## Эпокси-фенольное покрытие

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Где необходимо удалите сварочные брызги и скруглите сварные швы и острые кромки. Масляные и жировые загрязнения должны быть удалены при помощи растворителя в соответствии с SSPC-SP-1.

#### Стальные поверхности

Данный продукт должен быть нанесен только на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 75-100 мкм.

Interline 984C должен быть нанесен до начала вторичного окисления стали. При появлении признаков вторичного окисления поверхность должна быть заново обработана согласно вышеуказанным стандартам.

### НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт двухкомпонентный. Смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания:			
	(1)	Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.		
	(2)	Перемешивают отвердитель (часть Б) электрической мешалкой.		
	(3)	Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.		
Пропорции смешивания	2 частей(и):1 частей(и) по объему			
Жизнеспособность	10°C (50°F) 60 мин.	15°C (59°F) 50 мин.	25°C (77°F) 30 мин.	40°C (104°F) 15 мин.
Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов	Применяется	См. раздел "Характеристика продукта"		
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Сопло 0,53-0,68 мм (21-27 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 211 кг/см <sup>2</sup> (3000 p.s.i.)		
Кисть	Применяется	Только на малых участках. Типичная толщина за один слой 150-200 мкм (6,0-8,0 mils) .		
Валик	Применяется	Только на малых участках. Типичная толщина за один слой 150-200 мкм (6,0-8,0 mils) .		
Растворитель	ПРОДУКТ НЕ РАЗБАВЛЯТЬ			
Очиститель	International GTA853/ International GTA415			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем International GTA853. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После перерыва в работе возобновление окраски следует производить свежесмешанными компонентами.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA853. Хорошей практикой считается периодическая промывка используемого оборудования в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.  Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.			

## Эпокси-фенольное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА  
ПРОДУКТА

Перед использованием ознакомьтесь с руководством по нанесению Interline 984C.

Данное описание предоставляет общее руководство по работе с Interline 984C. В зависимости от условий эксплуатации и обслуживания, при выполнении покрытия на основе данного материала может потребоваться проведение дополнительных операций. Для подтверждения возможности использования Interline 984C для защиты поверхностей, эксплуатируемых в той или иной среде - всегда обращайтесь в International Protective Paints.

Более подробная технологическая инструкция по выполнению покрытия в рамках проекта предоставляется International Protective Coatings и должна соблюдаться в полной мере. Точная спецификация общей толщины сухой пленки и количества слоев системы будет зависеть от конечного предназначения. За специальными рекомендациями обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Нанесение не должно выполняться если относительная влажность воздуха выше 80% или температура окрашиваемой подложки менее чем на 30C (50F) выше точки росы. Не наносите покрытие при температуре стали ниже, чем 10°C.

Окрашивайте только методом безвоздушного распыления. При использовании других методов, например кисти или валика, потребуется более одного слоя. Применимо для небольших площадей и полосовой окраски.

Interline 984C может наноситься при помощи стандартного аппарата безвоздушного распыления с коэффициентом усиления не менее 63:1 (в зависимости от размеров питающей и окрасочной линии); пожалуйста, обратитесь к Interline 984C Application guidelines. Проточный нагреватель подходящего давления может быть использован для оптимизации процесса перекачивания и распыления материала. Interline 984C также может наноситься при помощи аппарата безвоздушного распыления с отдельной подачей компонентов, обеспечивающего точное соотношение смешивания.

Чтобы гарантировать хорошее «смачивание» поверхности, сильно изъеденные области стали должны окрашиваться кистью.

Несоблюдение температурно-влажностного режима в ходе нанесения и формирования покрытия, может привести к неполному отверждению и загрязнению поверхности, и, как следствие, к ухудшению адгезии.

После отверждения последнего слоя толщина лакокрасочной системы должна быть измерена соответствующим неразрушающим магнитным толщиномером, с последующим расчетом средней ТСП системы. Отвержденное покрытие не должно содержать проколов и других нарушений сплошности покрытия, а также потеков, капель и других дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены. Восстановленные области должны быть повторно проверены до передачи объекта в эксплуатацию. Для получения более подробной информации обращайтесь к рекомендуемым International Protective Coatings Рабочим процедурам.

Для хранения в условиях повышенных температур, обращайтесь за консультацией в International Protective Coatings.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Interline 984C выгорает подвержен мелению на открытом воздухе, однако это явление не влияет на антикоррозионные свойства покрытия.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ  
СИСТЕМ  
ОКРАШИВАНИЯ

Interline 984C наносится на должным образом подготовленную сталь

Interline 984C должен переокрашиваться только самим собой.

## Эпокси-фенольное покрытие

**ДОП. ИНФОРМАЦИЯ** Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	18 л.	12 л.	20 л.	6 л.	10 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
	18 л.	17.48 кг		8.73 кг	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.			
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

## Важное примечание

*Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.*

*Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.*

Copyright © AkzoNobel, 21.12.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)