



# Interprime 306

Алкидное покрытие

<b>Описание продукта</b>	Однокомпонентный, быстросохнущий, модифицированный алкидный грунт.				
<b>Назначение</b>	Специально разработан для нанесения на подготовленную абразивоструйным методом или загрунтованную поверхность, где требуется быстросохнущее покрытие. Оптимально применим в условиях низкой коррозионной активности, таких как коммерческие здания, школы, больницы и т.д.				
<b>Практическая информация</b>	Ограниченный ряд				
<b>Цвет</b>	Матовый				
<b>Уровень блеска</b>	Матовый				
<b>Сухой остаток</b>	45%				
<b>Типичная толщина</b>	50-100 микрон сухой пленки эквивалентно 111-222 микронам мокрой пленки				
<b>Теоретический расход</b>	6.0 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 75 микрон и заявленном сухом остатке				
<b>Практический расход</b>	С учетом соответствующих факторов потерь				
<b>Метод нанесения</b>	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик				
<b>Время сушки</b>	Интервал нанесения следующего слоя:				
	Температура	Высыхание до отлипа (ISO 1517:73)	Высыхание до твердой пленки (ISO 9117:90)	Минимум	Максимум
	5°C	45 минут	4 часа	24 часа	расширенный
	15°C	30 минут	2.5 часа	10 часов	расширенный
	25°C	20 минут	1.5 часа	4 часа	расширенный
	40°C	10 минут	1 час	1 час	расширенный
<b>Регулирующие данные</b>	<b>Температура вспышки</b>	26°C			
	<b>Вес продукта</b>	1,4 кг/л			
	<b>ВОС (летучие органические соединения)</b>	475 г/л 4.05 lb/gal	UK - PG6/23(92), приложение 3 USA - EPA метод 24		



# Interprime 306

Алкидное покрытие

## Подготовка поверхности

Покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия поверхность должна быть осмотрена и обработана в соответствии с ISO 8504:1992.

Нефть или масла должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 обработкой растворителем.

### Абразивоструйная очистка

Данный продукт наносится на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть загрунтованы, заполнены или обработаны другим соответствующим способом. Interprime 306 допускает нанесение на очищенную поверхность, хранящихся в соответствующих условиях 7-10 дней. При этом допускается ухудшение качества подготовки поверхности до степени Sa2.

### Загрунтованная сталь

Interprime 306 может наноситься на рекомендованные грунты. Грунтовочная поверхность должна быть сухой и свободна от загрязнений, Interprime 306 должен наноситься в соответствии с рекомендованными интервалами окрашивания.

Поврежденные участки должны быть подготовлены по определенному стандарту (например Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6 абразивоструйной очисткой, или SSPC-SP11, механической очисткой, и зашпаклеваны перед нанесением Interprime 306.

## Окрашивание

<b>Смешивание</b>	Этот материал является однокомпонентным и должен быть тщательно перемешан перед нанесением механической мешалкой.
<b>Пропорции</b>	Не применимо
<b>Жизнеспособность</b>	Не применимо
<b>Безвоздушное распыление</b>	Рекомендуется. Размер сопла 0.33-0.58мм, общее давление жидкости при распылении не менее 141кг/см <sup>2</sup> .
<b>Воздушное распыление под давлением</b>	Рекомендуется. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 704 или 765, тип жидкостного наконечника – E.
<b>Кисть</b>	Применима только для малых зон. Получаемая толщина – 50 микрон
<b>Валик</b>	Применим только для малых зон. Получаемая толщина – 50 микрон
<b>Растворитель</b>	Рекомендуется добавление International GTA 007. Не растворяйте более чем допускается местным законодательством об охране окружающей среды
<b>Очиститель</b>	International GTA 007
<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем International GTA007. Весь неиспользованный материал должен храниться в тщательно закрытых контейнерах. Со временем, в частично заполненных банках может наблюдаться появление пленки на поверхности и происходить увеличение вязкости, поэтому при повторном применении материал необходимо профильтровать.
<b>Промывка</b>	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA007. Хорошей практикой считается периодическая промывка используемого оборудования в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.



# Interprime 306

Алкидное покрытие

---

## Характеристика продукта

Interprime 306 разработан для получения хорошей укрывистости при нанесении в один слой, однако, наилучший результат достигается при  
Максимальная толщина пленки одного слоя наилучшим образом достигается при безвоздушном распылении. Когда используются другие методы нанесения нежели безвоздушный, маловероятно, что требуемая толщина будет достигнута. Нанесение методом воздушного распыления может дать требуемую толщину пленки только при многократном нанесении покрытия. Низкие или высокие температуры может потребовать специальной техники нанесения для получения максимальной толщины пленки.  
При нанесении Interprime 306 кистью или валиком необходимо многократное нанесение покрытия для получения требуемой толщины сухой пленки системы.  
Для получения гарантируемо хороших антикоррозионных свойств покрытия, необходимо получить минимум 75 микрон толщины сухой пленки.  
Температура поверхности должна всегда быть как минимум на 3°C выше точки росы.  
При нанесении в условиях ограниченного пространства необходимо обеспечить адекватную вентиляцию.  
Interprime 306 не предназначен для нанесения на поверхность после ручной обработки, кроме небольших участков.  
Interprime 306 не применим в условиях продолжительного погружения в воду.  
При чрезмерном нанесении покрытия Interprime 306 возрастают периоды межслоевой сушки, а также это отрицательно сказывается на способности материала к перекраске через длительный срок.  
Чрезмерная толщина сухой пленки увеличивает время сушки и также может привести к дефектам поверхности при быстром нанесении финишного (косметического) слоя.  
Этот продукт не предназначен для использования в агрессивных средах, а также на загрязненных участках.  
Там где требуется долговечное косметическое финишное покрытие с хорошей устойчивостью цвета и глянца, необходимо применять поверх рекомендуемые внешние покрытия.  
Максимальный интервал нанесения следующего слоя зависит от целостности выдерживаемой пленки.  
Пленка толщиной 75 микрон может быть нормально переокрашена после выдержки в течение 6 месяцев (зависит от агрессивности окружающей среды), обеспечив очистку и ремонт поврежденных участков.

## Совместимость систем окрашивания

---

Interprime 306 наносится непосредственно на подготовленную голую сталь. Однако возможно нанесение на следующие грунты:

Interplate 11  
Interplate 170  
Interplate 180  
Interplate 240  
Interplate 398

Interprime 306 может быть переокрашен следующими рекомендованными продуктами:

Interbond FP  
Intercryl 520  
Intercryl 700  
Interlac 287  
Interlac 645  
Interlac 658  
Interlac 665  
Intersheen 54  
Intersheen 73

По поводу совместимости Interprime 306 с другими продуктами, обращайтесь в International Protective Coatings.



# Interprime 306

Алкидное покрытие

## Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

Индивидуальные копии данной информации, предоставляемые по запросу:

## Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской.

Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области.

Во время нанесения и последующей сушки должна быть обеспечена надлежащая вентиляция (ссылаясь на сведения о продукте для обычной сушки). Во избежание возгорания и детонации храните растворитель в безопасном месте. Будет необходимо принудительное перемещение в безопасное место. Во время нанесения и сушки продукта должна быть задействована вентиляция и/или индивидуальные средства защиты (головной убор или респиратор). Чтобы избежать контакта с кожей и попадания в глаза применяйте противозащитные средства (спецодежду, перчатки, защитные очки, респираторы, защитный крем и т.д.)

Также ознакомьтесь с разделом Здоровье и Безопасность в Методах Нанесения Покровтий на этот продукт.

При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

<b>Упаковка</b>	20-литровая	Interprime 306	20 литров в 20-ти литровой емкости
	Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings		
<b>Вес с упаковкой</b>	№ 1263 Единица 20 литров 29.0 кг		
<b>Хранение</b>	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 24 месяца, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

### Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержится в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей. Дата выпуска: 01/09/1997

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

### International Protective Coatings

#### Наличие продукта

#### Всемирный Центр

P.O. Box 20980 Oriol House  
16 Connaught Place  
London, W2 2ZB  
England

Tel: (44) 20 7479 6000  
Fax: (44) 20 7479 6500

#### Азия

Neythal Road Jurong  
Town Singapore 628570

Tel: (65) 663 3066  
Fax: (65) 266 5287

#### Австралия

115 Hyde Road Yeronga  
Brisbane  
Queensland Australia

Tel: (61) 7 3892 8888  
Fax: (61) 7 3892 4287  
H&S (61) 1800 807 001

#### Европа

P.O. Box 20980 Oriol  
House  
16 Connaught Place  
London, W2 2ZB  
England

Tel: (44) 20 7479 6000  
Fax: (44) 20 7479 6500

#### Ближний Восток

PO Box 37 Dammam 31411  
Saudi Arabia

Tel: (966) 3 812 1044  
Fax: (966) 3 812 1169

#### Северная Америка

6001 Antoine Drive  
Houston  
Texas 77091

Tel: (1) 713 682 1711  
Fax: (1) 713 684 1514

#### Южная Америка

Av Paiva 999,  
Neves, Sao Goncalo,  
Rio de Janeiro  
Brazil

Tel: (55) 21 624 7100  
Fax: (55) 21 624 7123

Россия: тел. (495) 960 28 90