

Interprime 820

Грунты

Высокоэффективная эпоксидная грунтовка



ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Высокоэффективная двухкомпонентная эпоксидная грунтовка, содержащая инертные пигменты и наполнители. Interprime 820 подходит для применения на стальных и алюминиевых поверхностях, расположенных над и под водой.

* Превосходная антикоррозионная защита

* Легкое шлифование.

* Два цвета для идентификации перекрытия

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ

Цвет	УРА828-Белый, УРА829-Серый
Вид поверхности	Сатин
Удельный вес	1.54
Твёрдые компоненты	47%
Соотношение смешивания	3:1 по объёму
Конвёртер / Отвердитель	УРА824
Типичный срок хранения	2 годы
ВОС (в комплекте)	431 грамм/литр
Размер комплекта	5 л., 20 л.

ИНФОРМАЦИЯ О ВЫСЫХАНИИ / ПЕРЕКРЫТИИ

	Высыхание							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Сухое на ощупь	12 часы		9 часы		6 часы		5 часы	
Время использования после смешения	12 часы		6 часы		4 часы		3 часы	
Покрытие следующим слоем	Покрытие следующим слоем							
	Температура окрашиваемой поверхности							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Epoxу A/F Tiecoat	36 часы	6 Месяцы	16 часы	6 Месяцы	8 часы	6 Месяцы	6 часы	3 Месяцы
Interfill 830	48 часы	3 Месяцы	36 часы	3 Месяцы	24 часы	3 Месяцы	24 часы	3 Месяцы
Interfill 833	48 часы	3 Месяцы	36 часы	3 Месяцы	24 часы	3 Месяцы	24 часы	3 Месяцы
Interprime 820	36 часы	6 Месяцы	16 часы	6 Месяцы	8 часы	6 Месяцы	6 часы	3 Месяцы
Interprime 880	36 часы	6 Месяцы	16 часы	6 Месяцы	8 часы	6 Месяцы	6 часы	3 Месяцы
Interprotect	36 часы	6 Месяцы	16 часы	6 Месяцы	8 часы	6 Месяцы	6 часы	3 Месяцы
Interprotect (Professional)	36 часы	6 Месяцы	16 часы	6 Месяцы	8 часы	6 Месяцы	6 часы	3 Месяцы
Interthane 990	36 часы	6 дни	16 часы	5 дни	12 часы	3 дни	6 часы	2 дни
Perfection Undercoat	36 часы	6 дни	16 часы	5 дни	12 часы	3 дни	6 часы	2 дни

НАНЕСЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Подготовка

СТАЛЬ/АЛЮМИНИЙ Обезжирьте растворителем или подходящим очистителем.

СТАЛЬ Отпескоструйте до стандарта Sa 2.5 - фактически "до белого металла". Если пескоструить невозможно, обработайте поверхность металла зачистными дисками № 24-36 до равномерно чистой, блестящей металлической поверхности с рельефом шероховатости в 50-75 микронов.

Свинец Обезжирьте растворителем или подходящим очистителем. Хорошо прошкурьте используя наждачную бумагу № 120 или обработать с помощью механической железной щетки. Тщательно очистите и убедитесь, что поверхность сухая. Первичное грунтование производится грунтом International указанным в спецификации.

АЛЮМИНИЙ Обдуйте поверхность с образивом, используя оксид алюминия или не содержащий меди эквивалент. Если обдувание невозможно, обработайте с помощью шлифовальной бумаги с алюминий-оксидным покрытием (размер зерна: 24-36) до получения однородной, чистой, блестящей металлической поверхности с адгезивным профилем в 50-75 микронов/2-3 мила.

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ Легко отпескоструйте для получения шероховатости с профилем 50 микрон до нанесения разжиженного слоя Interprime 820 как связующей плёнки.

НЕОТДЕЛАННЫЙ СТЕКЛОПЛАСТИК Промойте с помощью "Super Cleaner", прополощите пресной водой и дайте высохнуть. Зачистите с помощью шлифовальной бумаги (зерно 80). Прежде чем приступать к работе, убедитесь в том, что остатки шлифования удалены.

За дополнительной информацией, пожалуйста, обращайтесь к вашему местному представителю или посетите наш сайт www.yachtpaint.com.

Все торговые марки, что указываются в этой публикации, принадлежат или лицензированы группой компаний АкзоНобель. © AkzoNobel 2015.

Грунты

Высокоэффективная эпоксиная грунтовка

Метод	<p>ЭПОКСИДНЫЕ ГРУНТОВКИ Очистите с помощью потока воздуха или зачистите с помощью шлифовальной бумаги (размер зерна: 120-180).</p> <p>ЭПОКСИДНЫЕ ШПАТЛЕВКИ Зачистите с помощью шлифовальной бумаги (размер зерна: 60-120). Не пользуйтесь растворителем для протирания эпоксидной шпатлевки.</p> <p>Удалите остатки абразива/шлифования/зачищения струей очищенного воздуха и сметите их чистой кистью. Для достижения лучшего результата воспользуйтесь пылесосом. Нанесите необходимое количество слоев, указанное в спецификации, путем распыления, соблюдая указанный интервал перекрытия между слоями. В случае нанесения непосредственно на металлические основы, необходимо развести Interprime 820 на 15% с помощью YTA910, YTA920, толщина влажного слоя должна составлять 160 микрон.</p>
Советы	<p>Смешивание Тщательно смешайте основу с отвердителем в указанных пропорциях.</p> <p>Разбавитель YTA910, YTA920. Выбор разбавителя зависит от температуры применения и метода нанесения (например, безвоздушное или традиционное распыление, заданное давление и т.д.)</p> <p>Очиститель Растворитель для мытья инструмента International Equipment Cleaner GTA822.</p> <p>Безвоздушный распылитель Давление: 175 баров. Размер наконечника: 1560-2180.</p> <p>Обычный распылитель В случае традиционного распыления, разведите на 15-20% с помощью YTA910, YTA920. Не разводите чрезмерно для получения толстослойного покрытия. Давление: <1 бар (бачок)/3-4 бара (атомизация). Размер наконечника: 1.8 мм.</p> <p>Кисть При ремонтной подкраске наносите с помощью кисти.</p> <p>Другое Не превышайте рекомендованную толщину нанесения во избежания запыления растворителя в слое покрытия. Согласно инструкции, перед нанесением покрытия степень затвердевания шпатлевки 'Shore D' должна достигнуть 50.</p>
Некоторые важные замечания	<p>Не используйте при температуре ниже 10°C/50°F. Перед применением тщательно перемешайте средство с отвердителем в указанных пропорциях. Не наносить в случае возможности образования конденсата на окрашиваемой поверхности. Толщина наносимого слоя не должна превышать указанную, так как это может привести к образованию трещин и запылению растворителя в покрытии. Не вытирайте отвердевшую шпатлёвку используя разбавители/растворители. Температура окружающей среды должна составлять не менее 10°C и не более 35°C. Температура продукта должна быть в пределах 10°C - 35°C. Температура поверхности должна составлять не менее 10°C и не более 35°C.</p>
Совместимость / Основы	<p>Подходит для применения на стальных, алюминиевых поверхностях и стеклопластика. Подходит для транцевых плит из нержавеющей стали и поворотно-откидных колонок. Сочетается с выбранными грунтовками и шпатлевками на основе эпоксидных смол.</p>
Покрытие	<p>(Теоретическое) - 3.64 КВ.М/л (Практическое) - 2.8 КВ.М/л распылителем</p>
Рекомендованная Толщина Сухого Слоя для одного слоя	125 микрон сухой
Рекомендованная Толщина Мокрого Слоя для одного слоя	266 микрон мокрый
Методы Нанесения	Безвоздушный распылитель, Кисть, Обычный распылитель, Воздушная смесь, Валик

ИНФОРМАЦИЯ О ТРАНСПОРТИРОВКЕ, ХРАНЕНИИ И БЕЗОПАСНОСТИ

Хранение	<p>ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ:</p> <p>Избегать воздействия воздуха и крайних перепадов температур. Для обеспечения полноценного срока годности Interprime 820, в промежутках между использованиями обеспечьте хранение в плотно закрытой ёмкости и при температуре 5°C/41°F - 35°C/95°F. Храните вдали от прямого солнечного света.</p> <p>ТРАНСПОРТИРОВКА:</p> <p>Interprime 820 должен храниться в надёжно закрытой ёмкости во время транспортировки и хранения.</p>
Безопасность	<p>ОБЩЕЕ:</p> <p>Прочитайте раздел Информации о Безопасности на этикетке, также доступный на нашей линии Технической Поддержки.</p> <p>ХРАНЕНИЕ:</p> <p>Не выбрасывайте банки и не выливайте краску в водостоки, используйте соответствующие утилизационные сооружения. Лучше всего позволить остаткам краски затвердеть до утилизации. Остатки Interprime 820 не должны выбрасываться в муниципальные мусоросборники или на свалки без соответствующего разрешения. Утилизация остатков должна быть организована в соответствии с указаниями контролирующих властей.</p>
ВАЖНО Пояснение	<p><i>Информация данного руководства не является всеобъемлющей. Любое лицо использующее продукцию без осуществления предварительных письменных запросов относительно её пригодности для использования в запланированных целях делает это по собственной инициативе (на свой риск), и мы не несём никакой ответственности за результаты её использования или любые потери или повреждения (иные чем смерть или личные травмы являющаяся результатом небрежности) возникшие в результате подобного применения. Информация данного руководства подлежит изменениям дополнениям время от времени в свете вновь приобретаемого опыта и нашей политики постоянного развития продукции.</i></p>

За дополнительной информацией, пожалуйста, обращайтесь к вашему местному представителю или посетите наш сайт www.yachtpaint.com.

Все торговые марки, что указываются в этой публикации, принадлежат или лицензированы группой компаний АкзоНобель. © AkzoNobel 2015.