

Эпоксидное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентное, устойчивое к абразивному износу эпоксидное покрытие, пигментированное алюминием, обеспечивающее превосходную длительную защиту от коррозии.

Разработанное на основе собственных полимерных технологий, покрытие быстро отверждается и может перекрываться последующими слоями даже при низких температурах.

НАЗНАЧЕНИЕ Устойчивое к абразивному износу эпоксидное покрытие, которое снижает развитие коррозии вследствие механических повреждений и обеспечивает защиту от коррозии барьерного типа в агрессивных условиях.

Идеально к применению в качестве универсального грунтовочного покрытия для плавучих и стационарных нефтяных платформ, защиты оборудования в таких районах, как подводная часть, надводная часть, наружные поверхности надстроек, палуб, внутренние поверхности грузовых и балластных танков.

Может наноситься непосредственно на механически подготовленную поверхность межоперационного грунта или соответствующим образом подготовленную стальную поверхность.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Бронзовый, алюминиевый			
Степень блеска	Не применимо			
Сухой остаток	60% ± 2%			
Типичная толщина	100-200 мкм (4-8 mils) сухой пленки эквивалентно 167-333 мкм (6,7-13,3 mils) мокрой пленки			
Теоретический расход	4 м ² /литр при ТСП 150 мкм и заявленном сухом остатке 160 кв. футов/амер. галл. при ТСП 6 mils и заявленном сухом остатке			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь			
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Валик			
Время сушки	Интервал нанесения следующего слоя			
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Минимум	Максимум
-5°C (23°F)	7 ч.	10 ч.	14 ч. ¹	14 дн. ²
5°C (41°F)	5 ч.	8 ч.	9 ч. ¹	14 дн. ²
15°C (59°F)	4 ч.	7 ч.	8 ч. ¹	14 дн. ²
25°C (77°F)	3 ч.	6 ч.	7 ч. ¹	14 дн. ²
40°C (104°F)	1.5 ч.	2.5 ч.	3 ч. ¹	10 дн. ²

¹ Значения также применимы, когда Intershield 300 перекрывается Intergard 263 или 269 для эксплуатации в условиях погружения.

² Значения для эксплуатации в условиях погружения; для эксплуатации в атмосферных условиях см. раздел Характеристики продукта

См. стр. 3 для информации по перекрытию Intersleek 737.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 28°C (82°F); Часть Б 26°C (79°F); После смешивания 28°C (82°F)	
Плотность	1,23 кг/л (10,3 lb/gal)	
Летучие органические соединения (VOC)	3.22 lb/gal (386 г/л) EPA Метод 24	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
	318 г/кг	
	329 г/л, Китайский Национальный Стандарт GB23985	

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Эпоксидное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Для условий погружения в воду продукт должен наноситься на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. При эксплуатации в условиях атмосферных нагрузок наибольшая эффективность достигается при подготовке поверхности до степени, минимум, Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивной очистки должны быть загрунтованы, зашпатлёваны и выровнены соответствующим способом.

Рекомендованный профиль поверхности 50-75 мкм.

Водоструйная очистка сверхвысокого давления / влажная абразивная очистка

Может наноситься на поверхность, подготовленную до степени Sa2 (ISO 8501-1:2007) или SSPC SP6, которая имеет легкую свежую ржавчину, но не хуже, чем степень NB2M (в соответствии со стандартом International по гидробластингу) или степень SB2M (в соответствии со стандартом International по влажной абразивоструйной очистке).

Загрунтованная заводским грунтом поверхность

Поврежденные участки, сварные швы и т.д. должны быть подготовлены по установленным стандартам (напр. Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10 или очисткой электрическими инструментами до степени Pt3 (JSRA SPSS:1984) или SSPC-SP11) Неповрежденная поверхность одобренного межоперационного грунта должна быть чистой, сухой и свободной от водорастворимых солей и всех прочих загрязнений. Неодобренный межоперационный грунт должен быть полностью удален абразивоструйной очисткой до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. В некоторых случаях приемлемой может быть легкая абразивоструйная очистка (свилинг) до степени AS2 или AS3 в соответствии со стандартом International Paint по свилингу.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

- (1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.
- (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.

Пропорции смешивания

2.5 частей(и) : 1.0 частей(и) по объему

Жизнеспособность

-5°C (23°F)	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
6 ч.	6 ч.	4 ч.	2,5 ч.	45 мин.

Безвоздушное распыление

Рекомендуется

Сопло 0,48-0,68 мм (19-27 тыс. дюйма).
Давление на выходе из сопла не менее
211 кг/см² (3000 p.s.i.)

Воздушное распыление под давлением

Не рекомендуется

Кисть

Применяется только для малых зон

Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)

Валик

Применяется только для малых зон

Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)

Растворитель

International GTA220

Разбавление обычно не требуется. Если нанесение производится в экстремальных условиях, проконсультируйтесь с местным представителем International. Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.

Очиститель

International GTA822 (или International GTA220)

Прекращение работы

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование растворителем International GTA220. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.

Промывка

Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.

Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим природоохранным законодательством.

Эпоксидное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Наносится только безвоздушным распылением. Другие методы нанесения, например, кистью, валиком, могут потребовать нанесения более чем в один слой и должны применяться только при окрашивании небольших поверхностей или для ремонтной окраски.

Этот продукт должен быть разбавлен только рекомендуемыми разбавителями International. Использование альтернативных разбавителей, особенно содержащих кетоны, может серьезно повлиять на механизм отверждения покрытия.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы. При нанесении Intershield 300 в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Intershield 300 подвержен мелению в условиях открытой атмосферы, однако это явление не влияет на антикоррозионные свойства покрытия. Для получения долговечной системы покрытия с хорошим блеском Intershield 300 следует использовать только с рекомендуемым поверхностным материалом. Чрезмерная толщина слоя Intershield 300 приведет к увеличению минимального интервала нанесения следующего слоя и времени готовности к транспортировке, а также может негативно сказаться на возможности перекрытия с течением времени.

Перед перекрытием, где это необходимо, Intershield 300 следует обмыть водой под высоким давлением и/или растворителем для удаления каких-либо накопившихся загрязнений поверхности.

В некоторых регионах Intershield 300 может быть нанесен на поверхности с температурой от -5°C до -20°C. Тем не менее нужно помнить, что для перекрытия при низких температурах требуется достижение более существенной степени отверждения покрытия при более высоких температурах.

Интервалы перекрытия рекомендуемыми покрытиями (Эксплуатация в атмосферных условиях)

Рекомендуемое покрытие	-5°C (23°F)		5°C (41°F)		25°C (77°F)		40°C (104°F)	
	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс
Interfine 979	*	*	8 часов	7 дней	6 часов	7 дней	2 часа	6 дней
Intergard 263	14 часов	14 дней	9 часов	14 дней	7 часов	14 дней	3 часа	14 дней
Intergard 269	14 часов	6 месяцев	9 часов	6 месяцев	7 часов	6 месяцев	3 часа	10 недель
Intergard 740	14 часов	14 дней	9 часов	14 дней	7 часов	14 дней	3 часа	14 дней
Intershield 300	14 часов	6 месяцев	9 часов	6 месяцев	7 часов	6 месяцев	4 часа	3 месяца
Interthane 990	14 часов	5 дней	9 часов	5 дней	7 часов	3 дня	4 часа	36 часов

Когда Intershield 300 перекрывается Intersleek 737, должны соблюдаться следующие значения:

Интервалы перекрытия	-5°C (23°F)		5°C (41°F)		25°C (77°F)		40°C (104°F)	
	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс
	*	*	7 часов	24 часа	5 часов	2 дня	3 часа	2 дня

* Неприменимо

Максимальное время жизнеспособности

0°C (32°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
160 минут	105 минут	75 минут	45 минут

Этот продукт имеет следующие сертификаты:

- В1 классификация покрытий балластных танков (тестировано DNV/Marintek)
- Типовое одобрение для балластных танков (Germanischer Lloyd)
- Признано Lloyd's Register в качестве покрытия, сдерживающего коррозию
- Norsok M-501 Система 3B

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски. Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Intershield 300, как правило, наносится на правильно подготовленную стальную поверхность. Продукт также совместим со следующими грунтами: Применяемые типы грунтов:

Intergard 269	Interplate 977	Interplate 855
Interplate 997	Interplate 937	Intershield 300

Применяемые внешние покрытия:

Interfine 1080	Intergard 740	Interfine 979
Intershield 300	Intergard 263	Intersleek 717
Intergard 269	Intersleek 737	

По поводу совместимости с другими грунтами/внешними покрытиями обращайтесь в International Protective Coatings.

Эпоксидное покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	17.5 л.	12.5 л.	20 л.	5 л.	5 л.
	4.6 US gal	3.3 US gal	5.3 US gal	1.3 US gal	1.3 US gal
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	17.5 л.	18 кг		5.2 кг	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.			
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 12.10.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com