

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентное, инновационное высококачественное покрытие разработанное для обеспечения как температурной, так и коррозионной защиты, пигментированное металлическими чешуйками.

НАЗНАЧЕНИЕ Идеально подходит в качестве защитной системы при монтаже новых трубопроводов, где значительные объемы изолированных и неизолированных труб могут быть окрашены в один слой.
Для коррозионной защиты трубопроводов с различной степенью содержания углерода и аустенитной нержавеющей стали, находящихся под воздействием непрерывных рабочих температур от -165°C (-265°F) до 565°C (1050°F).

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Металлик			
Степень блеска	Матовый			
Сухой остаток	64%			
Типичная толщина	175 мкм (7 mils) сухой пленки эквивалентно 273 мкм (10,9 mils) мокрой пленки			
Теоретический расход покрытия	2.86 м ² /кг при ТСП 175 мкм и заявленном сухом остатке 14 ft ² /lb при ТСП 7 mils и заявленном сухом остатке			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь			
Метод нанесения	Воздушное распыление, Безвоздушное распыление			
Время сушки	Интервал нанесения следующего слоя			
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
10°C (50°F)	90 мин.	16 ч. ¹	24 ч.	7 дн.
15°C (59°F)	60 мин.	9 ч. ¹	16 ч.	7 дн.
25°C (77°F)	30 мин.	7 ч. ¹	12 ч.	7 дн.
40°C (104°F)	15 мин.	6 ч. ¹	10 ч.	7 дн.

¹ Достаточная прочность пленки покрытия, позволяющая обрабатывать и перемещать окрашенные металлоконструкции.

При окрашивании Intertherm 898CSA за дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings..

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 32°C (90°F); Часть Б 22°C (72°F); После смешивания 25°C (77°F)		
Плотность	1,28 кг/л		
Летучие органические соединения (VOC)	3.50 фунт/галл (420 г/л) 332 г/кг	EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Если произошло вторичное окисление в интервале между очисткой и нанесением Intertherm 898CSA, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпатлеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендуемый профиль поверхности 50 мкм.

Аустенитная нержавеющая сталь

Перед нанесением убедитесь, что поверхность чистая, сухая и свободная от металлических продуктов коррозии. Легкая абразивоструйная очистка неметаллическим и не содержащим хлориды абразивом (напр. оксид алюминия) для получения профиля примерно 50 микрон.

НАНЕСЕНИЕ
Смешивание

Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течении указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

- (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.
- (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.

**Пропорции
смешивания**

71 частей(и) : 1 частей(и) по массе

Жизнеспособность

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
2 ч.	1,5 ч.	75 мин.	50 мин.

**Безвоздушное
распыление**

Применяется

Размер сопла 0,38-0,48 мм (15-19 тыс. дюйма).
Давление жидкости при распылении не менее чем 141 кг/см² (2005 p.s.i.)

**Воздушное
распыление
под давлением**

Рекомендуется

Пистолет DeVilbiss MBC или JGA
Прижимной резервуар 704 или 765
Тип сопла E

**Воздушное
распыление
(обычное)**

Рекомендуется

Используйте соответствующее собственное оборудование

Кисть

Применяется только для малых зон

Получаемая толщина 60 мкм (2,4 mils)

Валик

Применяется только для малых зон

Получаемая толщина 60 мкм (2,4 mils)

Растворитель

International GTA007

Не добавляйте растворителя более, чем дозволено местным законодательством по охране окружающей среды.

Очиститель

International GTA007

**Прекращение
работы**

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA007. Смешанные компоненты краски не следует вторично упаковывать. После остановленной работы возобновление окраски следует производить свежесмешанными компонентами.

Промывка

Промывайте оборудование сразу после использования растворителем International GTA007. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с требованиями действующего законодательства.

**ХАРАКТЕРИСТИКА
ПРОДУКТА**

Перед использованием ознакомьтесь с руководством по нанесению Intertherm 898CSA.

Intertherm 898CSA рекомендован для защиты новых конструкций трубопроводов находящихся под воздействием непрерывных рабочих температур от -165°C (-265°F) до 565°C (1050°F)

Intertherm 898CSA как правило наносится непосредственно на правильно подготовленную металлоконструкцию в один слой при ТСП 175 мкм (7 тыс. дюйма).

Intertherm 898CSA обеспечивает температурную и коррозионную защиту во время краткосрочного воздействия резкого скачка температуры, например при выходе пара или регенерации процесса.

Intertherm 898CSA сохраняет коррозионную стойкость при остановках завода сроком до 28 дней; за дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Intertherm 898CSA вступает в реакцию с атмосферной влажностью, поэтому остаток в банке всегда должен быть плотно закрыт крышкой. Неправильное хранение при не плотно закрытой крышке приведет к образованию пленки на поверхности неиспользованного материала и потери его жизнеспособности

При нанесении Intertherm 898CSA в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Как и многие продукты, содержащие листовую алюминиевую пигментацию Intertherm 898CSA может образовывать "заполированные" участки в местах незначительных механических повреждений и т.д. Тем не менее, этот феномен является просто эстетическим, и не влияет на антикоррозионные свойства продукта.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как разница в цвете и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки в процессе отверждения в условиях окружающей среды, будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

**СОВМЕСТИМОСТЬ
СИСТЕМ
ОКРАШИВАНИЯ**

Intertherm 898CSA обычно наносится прямо на металл, и не переокрашивается другими продуктами, когда используется в качестве термоизоляции.

Возможно переокрашивание Intertherm 898CSA с целью маркировки труб. За последними техническими решениями обращайтесь, пожалуйста в International Protective Coatings.

**ДОП.
ИНФОРМАЦИЯ**

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации можно найти в следующих документах доступных, на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия
- инструкция по нанесению Intertherm 898CSA

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

**МЕРЫ
БЕЗОПАСНОСТИ**

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.


Если у Вас есть сомнения относительно возможности использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Вес	Упаковка	Вес	Упаковка
	20 кг	19.72 кг	20 кг	0.28 кг	0.5 кг
	50 фунт	49 фунт	50 фунт	0.7 фунт	1 фунт
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
	20 кг	21.47 кг		0.38 кг	
	50 фунт	51.7 фунт		1.2 фунт	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C,			
		после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся, делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени максимально разрешенной законодательством) проистекающий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Copyright © AkzoNobel, 07.07.2009.

 **International**, logo International и все названия продуктов, указанные в этом издании торговая марка или лицензия Akzo Nobel.

www.international-pc.com