

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА
НАЗНАЧЕНИЕ**

Двухкомпонентный эпоксидный антикоррозионный материал. Обладает высокой стойкостью к атмосферным воздействиям, не требует высокой степени подготовки поверхности.

Высококачественное антикоррозионное покрытие для применения «от килля до клотика» в судостроении и судоремонте. Совместимо с управляемой катодной защитой.

**ИНФОРМАЦИЯ
О ПРОДУКТЕ**

Цвет	КНА303 – красный
Внешний вид/Глянец	Матовый
Связующее / Отвердитель	КНА062
Содержание твердых веществ	73%±2% (ISO 3233:1998)
Соотношение при смешивании	4 объема части А на 1 объем части В
Рекомендуемая тол- щина пленки	125 микрон сухой пленки (171 микрон мокрой пленки)
Теоретическая кро- ющая способность	5,84 м ² /л (при толщине сухой пленки 125 микрон). При определении практической кроющей способности необходимо учитывать соответствующие потери.
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, кисть, валик
Температура вспыш- ки	Часть А –28 ⁰ С, часть В – 34 ⁰ С, смешанный продукт –29 ⁰ С.
Индукционный пери- од	Не требуется

Информация о высыхании

	Температура подложки			
	5°C	10°C	25°C	35°C
Высыхание «на отлип» (ISO 1517:73)	9 час	7 час	4 час	3 час
Высыхание до твердой пленки (ISO 9117:90)	47 час	29 час	9 час	5 час
Жизнеспособность	8 час	7 час	4 час	2 час

	Температура подложки							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
Материал	Мин.	Макс	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Interbond 501	24 час	21 дн	18 час	21 дн	6 час	21 дн	4 час	21 дн
Intergard 263	24 час	21 дн	16 час	21 дн	6 час	21 дн	4 час	21 дн
Intergard 740	24 час	28 дн	18 час	20 дн	6 час	14 дн	4 час	2 дн
Intertuf 262	24 час	28 дн	18 час	28 дн	6 час	28 дн	4 час	15 дн

**РЕГУЛИРУЮЩИЕ
ДАнные**

VOC	279 г/литр (EPA метод 24)
Содержание органиче- ских растворителей	229 г/кг (EU SED 1999/13/EC)



СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Контакт с пищевыми продуктами – перевозка зерна (NOHA),
- Контакт с пищевыми продуктами – Соответствие требованиям FDA (США) для сухих пищевых продуктов
- Пожаробезопасность – Сертификат на медленное распространение пламени (WFR) – (Резолюция IMO A653 (16))
- Пожаробезопасность – соответствует требованиям MSC61(67) на выделение дыма и токсичность (WFR)
- Пожаробезопасность – соответствует требованиям MED

СХЕМЫ ОКРАСКИ И СОВМЕСТИМОСТЬ

За более детальной информацией обратитесь в представительство International.

Для выбора наиболее подходящей схемы окраски проконсультируйтесь со своим региональным представительством International.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте продукт в соответствии со спецификацией окраски.

Окрашиваемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от посторонних частиц. Произведите, в зависимости от необходимости, обмыв поверхности пресной водой либо пресной водой под высоким давлением, удалите масло, смазки, растворимые включения и посторонние частицы согласно стандарта SSPC-SP1.

Intertuf 262 может наноситься на поверхность, загрунтованную Intergard 269, который был применен в качестве грунта временной защиты при струйной очистке. Поверхность Intergard 269 перед нанесением Intertuf 262 должна быть чистой, сухой и свободной от посторонних включений. Наносить Intertuf 262 следует придерживаясь интервалов перекрытия, указанных в технических характеристиках на Intergard 269.

СУДОСТРОЕНИЕ

Удалите сварочные брызги и скруглите острые углы, включая сварочные швы.

Поверхность эпоксидных межоперационных грунтов должна быть чистой, сухой и свободной от посторонних частиц. Сварочные швы и поврежденные участки необходимо зачистить до требуемого стандарта (например Sa2½ (ISO 8501-1:1988)).

Поверхности покрытые поли-винил-бутиральными или не одобренными межоперационными грунтами необходимо зачистить до стандарта Sa2½ (ISO 8501-1:1988). Сварочные швы и поврежденные участки необходимо зачистить до стандарта Sa2½ (ISO 8501-1:1988). Поверхность сохранившегося грунта необходимо обработать путем свипинга до стандарта International AS2 или механическим инструментом до стандарта St3 (ISO 8501-1:1988).

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ**Подводная часть / Пояс переменных ватерлиний / Надводный борт**

Зачистите поверхность абразивно-струйным методом до стандарта Sa2 (ISO 8501-1:1988). Если поверхность начала окисляться до начала окраски, она подлежит перечистке до указанного стандарта. Дефекты металла, выявленные после проведения очистки, подлежат устранению выравниванием, заполнением или другим приемлемым способом.

Intertuf 262 может наноситься на поверхность, очищенную методом гидробластинга до стандарта International HB2 при степени первичного окисления не выше HB2M.

Intertuf 262 может быть нанесен на поверхность, очищенную по методу «обмыв/ абразивно-струйная очистка / обмыв». А именно:

- Обмыв пресной водой высокого давления (200 – 220 кг/см²)
- Абразивно-струйная очистка до стандарта Sa2 (ISO 8501-1:1988)
- Обмыв пресной водой высокого давления (200 – 220 кг/см²)
- Содержание водорастворимых солей допускается не более 10 мг/см²
- Степень первичного окисления не должна быть выше стандарта International HB2M

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

Проконсультируйтесь в региональном представительстве international.

В нестандартных случаях обращайтесь к представителю International в Вашем регионе.



НАНЕСЕНИЕ**Смешивание**

Продукт поставляется в двух емкостях как комплект. Всегда смешивайте продукт в поставленных пропорциях. Смешанный продукт должен быть использован в течении периода жизнеспособности.

1. Перемешайте основу (часть А) механической мешалкой

2. Добавьте соответствующее количество отвердителя (часть В) в основу (часть А). Тщательно перемешайте оба компонента механической мешалкой.

Растворитель

Добавление растворителя не рекомендуется. В исключительных случаях допускается применение GTA220 (не более 5% по объему). ЗАПЕЩАЕТСЯ добавление растворителя более регламентированного местными ограничениями.

Безвоздушное распыление

Рекомендуется:

Диаметр сопла 0,53-0,84 мм. (21-33 тысячных дюйма)

Давление краски на выходе из сопла окрасочного пистолета не менее 176 кг/см²

Не рекомендуется

Воздушное распыление**Кисть**

Рекомендуется только для небольших участков. Возможно, потребуется нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.

Валик

Рекомендуется только для небольших участков. Возможно, потребуется нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.

Очиститель**Остановки в работе и очистка оборудования**

Рекомендуется применение GTA822.

Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем GTA822. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Промывку оборудования необходимо проводить немедленно после завершения работы очистителем GTA822. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки краски и пустые емкости должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами по охране окружающей среды.

Сварка

В случае производства сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного данным материалом, произойдет выделение пыли и вредных паров, в связи с чем потребуется применение индивидуальных средств защиты и соответствующей вытяжной вентиляции.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта, должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист по Охране Труда и Технике Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе по Охране Труда и Технике Безопасности и на этикетках банок. В случае, если Вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды в месте производства работ.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ

США и Канада – Телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - Тел. +(44) 191 4696111. ТОЛЬКО для консультаций мед. персонала

тел. +(44) 171 6359191

Ваше региональное представительство - (см. стр. 4 данного издания).



ОГРАНИЧЕНИЯ

Система покрытия Intertuf 262 с последующим нанесением Intergard 263 может использоваться для ремонта и модернизации следующих схем:

Ремонт участками – эпоксидных, эпоксидно-каменноугольных, хлор-каучуковых, винилово-каменноугольных и виниловых не содержащих каменноугольных смол.

Не пригодные к ремонту схемы – битумные.

Модернизация – эпоксидных, эпоксидно-каменноугольных и хлор-каучуковых схем.

Не пригодные к модернизации схемы – винилово-каменноугольные, виниловые не содержащие каменноугольных смол и битумные.

Участки перекрытия старого покрытия должны быть минимальных размеров.

Данные по интервалам перекрытия указаны лишь в качестве рекомендаций, т.к. могут варьироваться в зависимости от местного климата и условий окружающей среды.

Проконсультируйтесь с представителем International в специфических случаях.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C (если не рекомендовано иначе) перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых банках) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытий.

РАЗМЕР УПАКОВКИ

20-ти литровый комплект: Часть А - 16 литров в 20-ти литровой банке; часть В – 4 литра в 5-ти литровой банке.

О наличии другого размера упаковки проконсультируйтесь в региональном офисе International.

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ ХРАНЕНИЕ

Срок хранения – не менее 12 месяцев с даты изготовления (при температуре 25°C). По окончании срока хранения подлежит переосвидетельствованию.

Храните в сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня. Не допускайте попадания прямых солнечных лучей.

Проконсультируйтесь с представителем International.

ВОЗМОЖНЫЕ МЕСТА ПОСТАВОК ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей. Любое лицо, использующее данный продукт для целей иных, нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе данных, либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в соответствии с законом) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного подтверждения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и предоставляемые технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем получить данный документ и внимательно его изучить. Содержащаяся в настоящем Листе данных информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования продуктов. Проверка действительности настоящего документа до начала использования продукта (совместно с представителем регионального офиса International) является ответственностью потребителя.

 и названия материалов, упоминаемые в настоящем документе, являются зарегистрированными торговыми марками или лицензированы Akzo Nobel. © Akzo Nobel 2002.

Адреса региональных представительств

Головной офис	Европейский регион	Азиатский регион	Россия	Россия (Дальний восток)	Североамериканский регион
International Coatings Ltd	International Coatings Ltd	International Coatings Pte Ltd	Официальный дистрибьютор International Coatings Ltd.	Akzo Nobel Fesco Ltd	International Paint Inc.
P O Box 20980	Stoneygate Lane	3 Neythal Road	ООО «BGM-LTD» Коммунаров 268 офис № 35	Представительство компании во Владивостоке	
Oriel House 16 Connaught Place London W2 2ZB England	Felling, Gateshead NE10 0JY United Kingdom	Jurong Town 628570 Singapore	350020, г. Краснодар Россия	Ул. Морозова 7А 690065 Владивосток Россия	6001 Antony Drive Houston Texas 77091 USA
тел:+(44)171 479 6000 факс:+(44)171 479 6500	тел:+(44)191 469 6111 факс:+(44)191 438 3977	тел:+(65)663 3066 факс:+(65)266 5287	тел:+(7) 8612405062 факс:+(7) 8612103319	tel: +7(4232) 496605 fax: +7(4232) 496605	tel: (1)713 682 1711 fax: (1)713 684 1511