

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный эпоксидный антикоррозионный материал. Обладает высокой стойкостью к атмосферным воздействиям, не требует высокой степени подготовки поверхности. Может применяться при температурах до минус 5⁰С.

НАЗНАЧЕНИЕ

Высококачественное антикоррозионное покрытие для применения «от киля до клотика» в судостроении и судоремонте. Совместимо с управляемой катодной защитой.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Цвет	КНА323 – красный
Внешний вид/Глянец	Глянцевый (ISO 2813:1978)
Связующее / Отвердитель	КНА362
Содержание твердых веществ	67%±2% (ISO 3233:1998)
Соотношение при смешивании	3 объема части А на 1 объем части В
Рекомендуемая толщина пленки	150 микрон сухой пленки (224 микрона мокрой пленки)
Теоретическая кроющая способность	4,47 м ² /л (при толщине сухой пленки 150 микрон). При определении практической кроющей способности необходимо учитывать соответствующие потери.
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, кисть, валик
Температура вспышки	Часть А –25 ⁰ С, часть В – 24 ⁰ С, смешанный продукт –27 ⁰ С.
Индукционный период	Не требуется

Информация о высыхании

	Температура подложки			
	-5 ⁰ С	5 ⁰ С	25 ⁰ С	35 ⁰ С
Высыхание до исчезновения липкости (ISO 1517:73)	4 час	2.5 час	60 мин	45 мин
Высыхание до твердой пленки (ISO 9117:90)	24 час	12 час	4 час	2.5 час
Жизнеспособность	6 час	5 час	2 час	60 мин

Информация о перекрытии

	Температура подложки							
	-5 ⁰ С		5 ⁰ С		25 ⁰ С		35 ⁰ С	
Материал	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Intergard 263	24 час	14 дн	12 час	14 дн	4 час	14 дн	2.5 час	14 дн
Intergard 366	24 час	5 дн	12 час	5 дн	4 час	5 дн	-	-
Intergard 740	-	-	12 час	7 дн	4 час	7 дн	2.5 час	7 дн
Intertuf 362	24 час	15 дн	12 час	15 дн	4 час	15 дн	2.5 час	15 дн

РЕГУЛИРУЮЩИЕ ДАННЫЕ

ВОС	283 г/литр (EPA метод 24)
Содержание органических растворителей	



СХЕМЫ ОКРАСКИ И СОВМЕСТИМОСТЬ Для выбора наиболее подходящей схемы окраски проконсультируйтесь со своим региональным представительством International.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте продукт в соответствии со спецификацией окраски.

Окрашиваемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от посторонних частиц. Произведите, в зависимости от необходимости, обмыв поверхности пресной водой либо пресной водой под высоким давлением, удалите масло, смазки, растворимые включения и посторонние частицы согласно стандарту SSPC-SP1.

Intertuf 362 может быть нанесен поверх Intergard 269 в случае, если последний используется в качестве грунта временной защиты. Загрунтованная Intergard 269 поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от посторонних частиц. Нанесение Intertuf 362 необходимо проводить в рамках интервалов перекрытия Intergard 269, указанных в соответствующих технических характеристиках.

СУДОСТРОЕНИЕ

Удалите сварочные брызги и скруглите острые углы, включая сварочные швы.

Поверхности, покрытые поли-винил-бутиральными или не одобренными межоперационными грунтами необходимо зачистить до степени Sa2½ (ISO 8501-1:1988).

Для одобренных межоперационных грунтов: сварочные швы и поврежденные участки межоперационного грунта необходимо зачистить до степени Sa2½ (ISO 8501-1:1988) или до степени Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Для достижения оптимальных эксплуатационных качеств покрытия сохранившийся межоперационный грунт рекомендуется обработать струйным методом до стандарта International AS2.

Intertuf 362 должен быть нанесен на очищенную поверхность до начала ее окисления. Если окисление поверхности началось, такие участки поверхности необходимо перечистить до указанного в спецификации окраски стандарта.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Произведите струйную очистку до стандарта Sa2 (ISO 8501-1:1988). Intertuf 362 необходимо нанести на очищенную поверхность до начала ее окисления. В случае начала процесса окисления, поверхность необходимо перечистить до соответствующего стандарта. Дефекты, выявленные в процессе очистки необходимо отремонтировать надлежащим образом – подваркой и зачисткой.

Intertuf 362 может быть нанесен на поверхность, очищенную методом гидробластинга до стандарта International NB2 с последующим окислением до степени NB2L или NB2M.

РЕМОНТ

Проконсультируйтесь в региональном представительстве international.

В нестандартных случаях обращайтесь к представителю International в Вашем регионе.



НАНЕСЕНИЕ**Смешивание**

Продукт поставляется в двух емкостях как комплект. Всегда смешивайте продукт в поставленных пропорциях. Смешанный продукт должен быть использован в течении периода жизнеспособности.

1. Перемешайте основу (часть А) механической мешалкой

2. Добавьте соответствующее количество отвердителя (часть В) в основу (часть А). Тщательно перемешайте оба компонента механической мешалкой.

Растворитель

Добавление растворителя не рекомендуется. В исключительных случаях допускается применение GTA220 (не более 5% по объему). ЗАПЕЩАЕТСЯ добавление растворителя более регламентированного местными ограничениями.

Безвоздушное распыление

Рекомендуется:

Диаметр сопла 0.53-0.84мм. (21-33 тысячных дюйма)

Давление краски на выходе из сопла окрасочного пистолета не менее 176 кг/см²

Не рекомендуется

Воздушное распыление**Кисть**

Рекомендуется только для небольших участков. Возможно, потребуется нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.

Валик

Рекомендуется только для небольших участков. Возможно, потребуется нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.

Очиститель**Остановки в работе и очистка оборудования**

Рекомендуется применение GTA822.

Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем GTA822. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Промывку оборудования необходимо проводить немедленно после завершения работы очистителем GTA822. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки краски и пустые емкости должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами по охране окружающей среды.

Сварка

В случае производства сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного данным материалом, произойдет выделение пыли и вредных паров, в связи с чем потребуется применение индивидуальных средств защиты и соответствующей вытяжной вентиляции.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта, должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист по Охране Труда и Технике Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе по Охране Труда и Технике Безопасности и на этикетках банок. В случае, если Вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды в месте производства работ.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ

США и Канада – Телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - Тел. +(44) 191 4696111. ТОЛЬКО для консультаций мед. персонала

тел. +(44) 171 6359191

Ваше региональное представительство - (см. стр. 4 данного издания).



ОГРАНИЧЕНИЯ

Окрасочная система на основе Intertuf 362/ Intergard 366 может применяться для ремонта участками следующих объектов:

Ремонт участками возможен для эпоксидных, эпоксидно-каменноугольных, хлор-каучуковых, винилово-каменноугольных и виниловых схем.

Не рекомендуется для ремонта битумных схем.

Модернизация возможна для эпоксидных, эпоксидно-каменноугольных и хлор-каучуковых схем, не рекомендуется для винилово-каменноугольных, виниловых и битумных. При этом необходимо выдерживать минимальное перекрытие сохранившейся схемы.

Данные по интервалам перекрытия указаны лишь в качестве рекомендаций, т.к. могут варьироваться в зависимости от местного климата и условий окружающей среды.

Проконсультируйтесь с представителем International в специфических случаях.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C (если не рекомендовано иначе) перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых банках) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытий.

РАЗМЕР УПАКОВКИ

20 литровый комплект: Intertuf 362, Часть А - 15 литров в 20-ти литровой банке; часть В - 5 литра в 5-ти литровой банке.

О наличии другого размера упаковки проконсультируйтесь в региональном офисе International.

**ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ
ХРАНЕНИЕ**


Срок хранения: Часть А - не менее 6 месяцев с даты изготовления (при температуре до 25°C); часть В - не менее 12 месяцев (при температуре 25°C). По окончании срока хранения подлежит переосвидетельствованию.

Храните в сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня. Не допускайте попадания прямых солнечных лучей.

Проконсультируйтесь с представителем International.

**ВОЗМОЖНЫЕ МЕСТА ПОСТАВОК
ОГРАНИЧЕНИЯ ОТВЕТСТВЕННОСТИ**

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей. Любое лицо, использующее данный продукт для целей иных, нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе данных, либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в соответствии с законом) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного подтверждения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и предоставляемые технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем получить данный документ и внимательно его изучить. Содержащаяся в настоящем Листе данных информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования продуктов. Проверка действительности настоящего документа до начала использования продукта (совместно с представителем регионального офиса International) является ответственностью потребителя.

 и названия материалов, упоминаемые в настоящем документе, являются зарегистрированными торговыми марками или лицензированы Akzo Nobel. © Akzo Nobel 2002.

Адреса региональных представительств

Головной офис	Европейский регион	Азиатский регион	Россия	Россия (Дальний восток)	Североамериканский регион
International Coatings Ltd	International Coatings Ltd	International Coatings Pte Ltd	Официальный дистрибутор International Coatings Ltd.	Akzo Nobel Fesco Ltd	International Paint Inc.
P O Box 20980	Stoneygate Lane	3 Neythal Road	ООО «BGM-LTD» Коммунаров 268 офис № 35 Ул. Морозова 7А	Представительство компании во Владивостоке	
Oriel House 16 Connaught Place London W2 2ZB England	Felling, Gateshead NE10 0JY United Kingdom	Jurong Town 628570 Singapore	350020, г. Краснодар Россия	690065 Владивосток Россия	6001 Antony Drive Houston Texas 77091 USA
тел: +(44)171 479 6000 факс: +(44)171 479 6500	тел: +(44)191 469 6111 факс: +(44)191 438 3977	тел: +(65)663 3066 факс: +(65)266 5287	тел: +(7) 8612405062 факс: +(7) 8612103319	тел: +7(4232) 496605 факс: +7(4232) 496605	тел: (1)713 682 1711 факс: (1)713 684 1511

