

## Битумный

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Однокомпонентное толстослойное битумное покрытие.							
НАЗНАЧЕНИЕ	Применяется под зашивкой и в коффердамах для экономичной защиты закрытой стали. Применяется в судостроении, судоремонте и при ремонте силами экипажа в процессе эксплуатации.							
ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ	Цвет	JBA016-Черный, JAA017-Алюминиевый						
	Внешний вид/глянец	Не применимо						
	Часть В (отвердитель)	Не применимо						
	Сухой остаток	53% ±2% (ISO 3233:1998)						
	Соотношение при смешивании	Не применимо						
	Типовая толщина пленки	100 мкм сухой пленки (189 мкм мокрой пленки)						
	Теоретический Расход	5,30 м <sup>2</sup> /л при толщине сухой пленки 100 мкм, необходимо учитывать фактор потерь						
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Валик						
	Температура воспламенения	Однокомпонентый материал 35°C						
	Информация по высыханию	-5°C	5°C	25°C	35°C			
Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010]	36 ч.	24 ч.	8 ч.	8 ч.				
Высыхание до твердой плёнки [ISO 9117-1:2009]	5 дн.	3 дн.	2 дн.	2 дн.				
Информация по перекрытию - см.ограничения	Температура поверхности							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Перекрывается	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Intertuf 16	36 ч.	не огр.	24 ч.	не огр.	8 ч.	не огр.	8 ч.	не огр.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ	Летучие органические соединения	416 г/л	рассчитанный
		418 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC)	
	Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.		

## Битумный

### СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией  
Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением, и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

#### СУДОСТРОЕНИЕ

Где необходимо удалите сварочные брызги и скруглите сварные швы и острые кромки. Сварные швы, места коррозии и повреждения должны быть очищены абразивоструйным методом до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или механическим инструментом до степени Pt3 (JSRA SPSS:1984). Поверхности, покрытые цинковыми грунтами, необходимо подготовить свиппингом до степени AS2 International Paint Sweep Blast Standards или механическим инструментом до степени Pt3 (JSRA SPSS:1984).

#### КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Абразивоструйная очистка до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Если перед нанесением Intertuf 16 произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта.

Поверхностные дефекты, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, заварены или исправлены соответствующим образом.

Поверхности, покрытые не одобренными межоперационными грунтами, необходимо подготовить свиппингом до степени AS2 или AS3 International Paint Sweep Blast Standards или механическим инструментом до степени Pt3 (JSRA SPSS:1984).

#### СУДОРЕМОНТ

Подготовьте стальную поверхность абразивоструйным методом до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или механическим инструментом до степени как минимум St2 (ISO 8501-1:2007).

Кромки старого покрытия должны быть "сведены на ус". Наносите Intertuf 16 на старое покрытие, перекрывая приблизительно на 2-3 см.

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Если перед нанесением грунта произошло окисление, поверхность необходимо заново очистить абразивоструйным методом до указанного стандарта.

При окрашивании танков обратитесь в International Paint за детальными процедурами нанесения. Intertuf 16 может быть нанесен поверх Intergard 269. Загрунтованная поверхность должна быть сухой и чистой, и Intertuf 16 должен быть нанесен с учетом интервалов перекрытия (см. лист технических характеристик Intergard 269). Места коррозии и повреждения должны быть подготовлены до указанного стандарта (например, Sa2½ (ISO 8501-1:2007)).

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP3 вместо St3 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP2 вместо St2 (ISO 8501-1:2007)

## Битумный

### НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	Данный материал является однокомпонентным и должен всегда тщательно перемешиваться механической мешалкой перед нанесением
Растворитель	Не рекомендуется. В исключительных случаях допускается применение International GTA004 (не более 5% об.). НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ растворителя больше, чем это разрешено местными нормативами.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется Диаметр сопла 0,46-0,66 мм (18-26 thou) Давление жидкости на выходе из сопла не менее 176 кг/см <sup>2</sup> (2500 p.s.i.)
Пневмораспыление	Нанесение пневмораспылением не рекомендуется.
Кисть	Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков и полосовой окраски, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Валик	Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Очиститель	International GTA004
Остановки в работе и Очистка	Тщательно промойте все оборудование International GTA004. Весь неиспользованный материал должен храниться в плотно закрытых контейнерах. В частично заполненных контейнерах во время хранения материал может покрыться пленкой и/или его вязкость может увеличиться. Перед использованием материал необходимо отфильтровать.
Сварка	В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"

### БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

## Битумный

### ОГРАНИЧЕНИЯ

Время высыхания и интервалы перекрытия могут изменяться в зависимости от конкретных условий, таких как конфигурация танка, степень вентиляции и пр.

Оптимальные эксплуатационные качества достигаются при нанесении Intertuf 16 на сталь, очищенную абразивоструйным методом.

Intertuf 16 JAA017 должен наноситься только в качестве второго слоя системы.

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint. Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27 перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

В разделе данных по перекрытию 'ext' = неограниченный срок перекрытия. Пожалуйста обращайтесь к нашему Морскому окрасочному справочнику - Определения и Сокращения доступны на нашем сайте.

РАЗМЕР УПАКОВКИ	Размер упаковки	Часть А	
		Объем	Упаковка
	20 литр	20 литр	20 литр
По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint			
ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ	Размер упаковки	Вес упаковки	
	20 литр	23.6 кг.	
ХРАНЕНИЕ	срок хранения	Не менее 24 месяцев при температуре 25°C. В последствии подлежит переосвидетельствованию. Хранить в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.	

### ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com). В случае, если возникают расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо

Нобель.  
© AkzoNobel, 2015

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)