

**ОПИСАНИЕ
ПРОДУКТА**

Высокоэффективное, высокоструктурированное, не содержащее растворителей, двухкомпонентное эпоксидное вспучивающееся огнезащитное покрытие, специально разработанное для защиты стальных конструкций от целлюлозного горения.

Протестировано независимыми лабораториями. Одобрено FM Approvals в соответствии с ASTM E119. Также протестировано в соответствии с UL 263, BS 476 Части 20-22, ГОСТ (Россия), ENV 13381 Pt 4, Австралийский стандарт AS1530.4 (1997) и Корейский стандарт F 2257.

Обычно наносится вне цеха специалистом по нанесению Interchar 212. Необходимая толщина покрытия достигается в один или два слоя. Продукт обладает превосходными антикоррозионными свойствами и стойкостью к механическому воздействию. Interchar 212 полностью обеспечивает огнезащиту металлических конструкций и не нуждается в нанесении финишного покрытия.

Interchar 212 это продукт который наносится методом распыления и не требует какого-либо усиления армированием.

НАЗНАЧЕНИЕ

Помогает сохранять структурную целостность металлических конструкций при целлюлозном горении. Типичные конструкции, которые нуждаются в такого рода защите: терминалы аэропортов, развлекательные и торговые центры, учебные заведения, производственные комплексы и гостиницы.

Использованные при создании Interchar 212 эпоксидные технологии позволили получить материал, нанесение которого на металлоконструкции возможно в условиях цеха, что помогает повысить контроль качества и оптимизировать графики строительства.

**ПРАКТИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Цвет	Серый
Степень блеска	Матовая текстура поверхности
Сухой остаток	100%
Типичная толщина	2 - 8 мм (0,08 - 0,32 дюйма) (Зависит от требуемой защиты). Рекомендуемая толщина одного слоя 3,5 мм (0,14 дюйма)
Теоретический расход покрытия	При толщине 1мм на площадь 1м ² расходуется 1 кг Interchar 212 (при нанесении оборудованием с отдельной подачей компонентов)
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Плотность	1 кг/л (Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов)
Метод нанесения	Безвоздушное распыление с отдельной подачей и подогревом компонентов или модифицированное оборудование с однопочечной подачей.

Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения следующего слоя	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
10°C (50°F)	16 ч.	24 ч.	24 ч.	Расширенный ¹
15°C (59°F)	8 ч.	16 ч.	24 ч.	Расширенный ¹
25°C (77°F)	5 ч.	12 ч.	12 ч.	Расширенный ¹
40°C (104°F)	2 ч.	6 ч.	8 ч.	Расширенный ¹

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

Время высыхания приведено при обычной толщине в 3,5 мм.

**НОРМАТИВНЫЕ
ДАННЫЕ**

Температура вспышки	Часть А >106°C (223°F); Часть Б >106°C (223°F); После смешивания >106°C (223°F)	
Летучие органические соединения (VOC)	0.09 фунт/галл (11 г/л) 2 г/кг	EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия поверхность осматривается и обрабатывается в соответствии с ISO 8504:2000.

Стальные поверхности должны быть очищены абразивоструйной очисткой и загрунтованы соответствующим грунтом. Струйная очистка должна проводиться в соответствии с требованиями технического описания грунта. Требуемая степень очистки до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Рекомендуется острый угловатый профиль поверхности в 50 мкм (2 мил). Выбор грунта зависит от конечных условий эксплуатации, в которых будет использоваться огнезащитная система.

Interchar 212 также можно наносить на оцинкованный металл. Поверхности должны быть подготовлены легкой абразивоструйной очисткой до Sa 1 (ISO 8501-1), SSPC-SP7 или NACE No. 4. Рекомендуемый профиль поверхности 15-25 мкм (0.6-1.0 мил). Одобренный грунт должен наноситься только после легкой абразивоструйной очистки.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Перед нанесением Interchar 212 распылением модифицированным безвоздушным аппаратом или мастерком необходимо тщательно перемешать компоненты продукта вместе. Перед нанесением отдельные компоненты должны быть выдержаны в течение 24 часов при температуре 21-27°C (70-80°F). До смешения каждый компонент должен быть тщательно перемешан с помощью электрической мешалки. При нанесении распылением с отдельной подачей компонентов, оба компонента, перед использованием, должны быть выдержаны при температуре 30-34°C (86-93°F) в течение 24 часов (максимум 48 часов).	
Пропорции смешивания	2.49 частей(и) : 1 частей(и) по массе. Всегда смешивайте компоненты полностью.	
Жизнеспособность	15°C (59°F) 120 мин.	25°C (77°F) 90 мин.
Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов	Рекомендуется	Оборудование для отдельной подачи и подогрева компонентов, рекомендованное International Paint
Безвоздушное распыление	Применяется	
Мастерок	Применяется только для малых зон	
Растворитель	International GTA123 International GTA822 International GTA853	Только для предварительного перемешивания и ручного нанесения - обращайтесь к руководству по нанесению
Очиститель	International GTA822	
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование International GTA822.	
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим природоохранным законодательством.	

**ХАРАКТЕРИСТИКА
ПРОДУКТА**

Перед использованием продукта необходимо ознакомиться с подробными инструкциями по нанесению эпоксидных покрытий Interchar. Проконсультируйтесь с International Paint, чтобы убедиться в необходимости обучения по программе, посвященной нанесению и использованию данного материала. Руководство по нанесению содержит дополнительную информацию о Interchar 212 и должно использоваться совместно с техническим описанием продукта.

International Paint настоятельно рекомендует использование оборудования с отдельной подачей компонентов для нанесения Interchar 212. Альтернативные методы, как, например, безвоздушное нанесение модифицированным оборудованием, приводят к снижению технологичности и увеличению потерь.

При нанесении Interchar 212 в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Окончательный внешний вид всей схемы зависит от метода нанесения каждого слоя в отдельности. Избегайте комбинации различных методов нанесения.

Не наносить на сталь с температурой поверхности ниже 5°C (41°F). Продукт плохо отверждается при температуре ниже 5°C (41°F). Для максимально эффективного отверждения окружающая температура должна быть выше 10°C (50°F). Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Как и все эпоксиды, Interchar 212 будет обесцвечиваться под воздействием внешних факторов. Это явление не повлияет на огнезащитные свойства материала. Если необходимо обеспечить покрытие с хорошим глянцем и цветоустойчивостью, поверх продукта рекомендуется нанести финишное покрытие.

В случае нанесения нескольких слоев оптимальная адгезия между слоями достигается при минимальном интервале нанесения следующего слоя.

Чтобы обеспечить хороший внешний вид покрываемой поверхности, необходимо раскатать продукт с помощью валика.

Interchar 212 имеет следующие сертификаты:

- BS 476 части 20-22:1987 UK - Сертифицирован на 2 часа
- ГОСТ Россия - Сертифицирован на 2 часа
- UL 263 США - Сертифицирован только на три часа
- Factory Mutual (отчет ID 3028782)
- ENV 13381 Часть 4 - Mainland Europe
- Корейский стандарт F 2257 - Сертифицирован до 2 часов

Одобен FM Approvals в соответствии с ASTM E119.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как разница в цвете и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки в процессе отверждения в условиях окружающей среды, будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

**СОВМЕСТИМОСТЬ
СИСТЕМ
ОКРАШИВАНИЯ**

Interchar 212 протестирован как часть лакокрасочной системы, используемой в условиях пожара, в сочетании с широким спектром грунтов и финишных покрытий.

Рекомендуемые грунты для Interchar 212:

Intercure 200	Intercure 200HS
Intergard 251	Intergard 269
Intergard 276	Interzinc 52

Рекомендуемые финишные покрытия для Interchar 212:

Interfine 878	Interfine 979
Interthane 870	Interthane 990

**ДОП.
ИНФОРМАЦИЯ**

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации можно найти в следующих документах доступных, на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия
- Рабочие процедуры по нанесению эпоксидных покрытий Interchar

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

**МЕРЫ
БЕЗОПАСНОСТИ**

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.


УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Вес	Упаковка	Вес	Упаковка
	20 кг	14.2 кг	20 л.	5.8 кг	6 л.
	50 кг	35.6 кг	20 л.	14.4 кг	20 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
	20 кг	15.98 кг		6.35 кг	
	50 кг	39.16 кг		16.18 кг	
U.N. Shipping №. Не опасен					
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.			
		после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени максимально разрешенной законодательством) проистекающий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 16.11.2009.

 International, logo International и все названия продуктов, указанные в этом издании торговая марка или лицензия Akzo Nobel.

www.international-pc.com