

Акрил-полисилоксановое покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Высококачественное, двухкомпонентное, запатентованное (US 6,281,321 и EP 0 941290), неорганическое гибридное финишное покрытие с высоким сухим остатком, не содержащее свободных изоцианатов. Interfine 979 обладает лучшей цветовой и глянцевой устойчивостью, чем полиуретановые покрытия, и сильно превосходит по этим характеристикам модифицированные эпокси-полисилоксановые покрытия 1-го поколения. Interfine 979 также имеет лучшие механические и сопоставимые антикоррозийные свойства по сравнению с традиционными эпоксидными материалами.

НАЗНАЧЕНИЕ Interfine 979 является одним из лучших продуктов полисилоксанового ряда. Покрытие применяется в качестве отделочного слоя высокоэффективных антикоррозионных систем, обеспечивающих длительный срок службы, сохраняющих великолепный блеск и цветоустойчивость. Interfine 979 предназначено для использования в тех секторах рынка, где существуют высокие визуальные стандарты и где внешний вид имеет первостепенное значение. Это, прежде всего мостостроение, нефтедобывающие платформы и сооружения, а также коммерческое строительство. Двойная выгода – защита от коррозии и великолепные внешние характеристики в сочетании с сокращением количества слоев лакокрасочной системы до двух – уменьшают сроки строительства и затраты на производство.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Широкий цветовой ряд через Хромаскан-систему
Степень блеска	Глянцевый
Сухой остаток	76%
Типичная толщина	100-150 мкм (4-6 mils) сухой пленки эквивалентно 132-197 мкм (5,3-7,9 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	6,10 м ³ /литр при ТСП 125 мкм и заявленном сухом остатке 244 кв. футов/амер. галл. при ТСП 5 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик
Время сушки	

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
5°C (41°F)	6 ч.	8 ч.	8 ч.	Расширенный ¹
15°C (59°F)	4.5 ч.	6 ч.	6 ч.	Расширенный ¹
25°C (77°F)	3 ч.	4 ч.	4 ч.	Расширенный ¹
40°C (104°F)	1.5 ч.	2.5 ч.	2.5 ч.	Расширенный ¹

¹ За дополнительными деталями относительно грунтов обращайтесь к "Рабочим Процедурам" Interfine 979 или к руководству "Interspec". Продолжительность сушки определена при относительной влажности 50% и указанных температурах. Для высыхания при повышенных температурах (>25°C) и относительной влажности (>60%) существует альтернативный отвердитель, который позволяет улучшить технологические свойства материала. См. раздел "Характеристика продукта".

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 32°C (90°F); Часть Б 55°C (131°F); После смешивания 35°C (95°F)	
Плотность	1,33 кг/л (11,1 lb/gal)	
Летучие органические соединения (VOC)	1.81 lb/gal (218 г/л) 162 г/кг	EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".

Акрил-полисилоксановое покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Загрунтованные поверхности

Interfine 979 всегда должен наноситься по рекомендуемой антикоррозионной схеме. Грунтованная поверхность должна быть сухой и свободной от всех загрязнений. Interfine 979 должен наноситься в пределах времени нанесения следующего слоя, указанных в спецификации (обращайтесь к соответствующим спецификациям на продукт).

Поврежденные области обрабатываются в соответствии с требуемым стандартом (например, Sa 2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10 при пескоструйной обработке, или SSPC-SP11 при механической очистке) и заново грунтуются перед окрашиванием Interfine 979.

Нанесение на цинконаполненные грунты

Перед нанесением Interfine 979 убедитесь, что поверхность грунта чистая, сухая, свободная от загрязнений и солей цинка. Перед нанесением необходимо убедиться, что цинконаполненный грунт полностью отвердился.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

- (1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.
- (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.

Пропорции смешивания

4.00 частей(и) : 1.00 частей(и) по объему

Жизнеспособность

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
3,5 ч.	2,5 ч.	2 ч.	1,5 ч.

Примечание: данные по жизнеспособности применимы для обоих типов отвердителя

Безвоздушное распыление

Рекомендуется
Сопло 0,28-0,53 мм (11-21 тыс. дюйма).
Давление на выходе из сопла не менее
155 кг/см² (2204 p.s.i.)

Воздушное распыление (обычное)

Рекомендуется
Пистолет DeVilbiss MBC или JGA
Прижимной резервуар 704 или 765
Тип сопла E

Кисть

Применяется
Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)

Валик

Применяется
Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)

Растворитель

International GTA007
Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.

Очиститель

International GTA007

Прекращение работы

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA007. Смешанные компоненты краски не следует вторично упаковывать. После остановленной работы возобновление окраски следует производить свежесмешанными компонентами.

Промывка

Промывайте оборудование сразу после использования растворителем International GTA007. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с требованиями действующего законодательства.

Акрил-полисилоксановое покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Перед использованием ознакомьтесь с Руководством по нанесению Interfine 979.

Степень блеска и окончательный внешний вид покрытия зависит от метода нанесения. По возможности, избегайте применения разных методов окрашивания одной поверхности. Лучший внешний вид достигается при применении обычного воздушного распыления.

При нанесении Interfine 979 кистью или валиком для достижения требуемой толщины сухой пленки может потребоваться нанесение материала в несколько слоев.

Этот продукт можно разбавлять только рекомендованными растворителями International. Использование других растворителей, особенно содержащих кетоны, может значительно подавить механизм отверждения покрытия.

При смешивании базы и отвердителя может наблюдаться некоторое увеличение температуры, что нормально для этого продукта и является следствием химической реакции.

Не используйте Interfine 979 после истечения срока жизнеспособности, даже если данный продукт выглядит как недавно смешанный. Хорошей практикой считается начинать окрашивание, целиком смешивая компоненты, находящиеся в плотно закрытой заводской упаковке. Из-за высокой чувствительности отвердителя к влажности воздуха, может произойти реакция частично использованного отвердителя с атмосферной влагой под закрытой крышкой, что неблагоприятно повлияет на свойства покрытия. Это явление более заметно при использовании более быстрой версии отвердителя, а также в теплом климате и/или в условиях повышенной влажности.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

При нанесении Interfine 979 в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Следует осторожно наносить распылением несколько слоев Interfine 979, нужно убедиться, что мокрая пленка была сплошной и минимальная толщина сухой пленки достигла 100 микрон. Если не сделать этого, то возможно образование пористости покрытия, что вызовет ухудшение его внешнего вида и эффективности.

Interfine 979 отверждается удовлетворительно при значениях относительной влажности между 40% и 85%. Отверждение идет медленней при низкой влажности и быстрее при высокой.

Конденсация влаги на поверхности в момент или сразу после окрашивания может привести к потере блеска и к ухудшению качества пленки.

Когда окрашивание Interfine 979 происходит после воздействия атмосферных осадков или на относительно старое покрытие, необходимо убедиться, что с поверхности полностью удалены загрязнения, такие как масла, жиры, кристаллы соли, подтеки грязи и т.д.

Преждевременное воздействие застойной воды на окрашенную поверхность может привести к изменению цвета, особенно темных оттенков и при низких температурах.

Абсолютная адгезия последующего слоя, нанесенного по старому Interfine 979, меньше, чем по свежему продукту, однако является достаточной для системы в целом.

Продукт не рекомендуется использовать в условиях погружения. Если существует вероятность контакта покрытия с едкими химическими веществами или растворителями, обращайтесь в International Protective Coatings.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

Альтернативный отвердитель

Применяется для увеличения удобства в работе с этим продуктом в жарком климате и/или в условиях повышенной влажности.

Продолжительность сушки определена при относительной влажности 50% и указанных температурах

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			Минимум	Максимум
5°C (41°F)	10 ч.	24 ч.	24 ч.	Расширенный ¹
15°C (59°F)	6 ч.	12 ч.	12 ч.	Расширенный ¹
25°C (77°F)	4 ч.	8 ч.	8 ч.	Расширенный ¹
40°C (104°F)	2 ч.	6 ч.	6 ч.	Расширенный ¹

¹ За дополнительными деталями относительно грунтов обращайтесь к "Рабочим Процедурам" Interfine 979 или к руководству "Interspec".

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Interfine 979 может быть нанесен поверх ограниченного ряда грунтов и промежуточных покрытий.

Применяемые типы грунтов:

Intercure 200	Intercure 200HS
Interzinc 52	Interplus 356
Interzinc 315	Interzinc 22
Interzinc 52HS	

Применяемые промежуточные покрытия:

Intercure 420	Intergard 475HS
Interseal 670HS	Interzone 505
Interzone 954	

Interfine 979 не должен наноситься поверх зимней версии Interzinc 52 (EPA176).

Максимальные значения интервалов переокрашивания Interfine 979 зависят от типа грунта/промежуточного покрытия.

Ознакомьтесь с Рекомендуемыми рабочими процедурами перед использованием.

Interfine 979 должен переокрашиваться только самим собой.

Акрил-полисилоксановое покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия
- Инструкция по нанесению Interfine 979

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации, и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	16 л.	20 л.	4 л.	5 л.
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	24.3 кг		4.4 кг	
	5 US gal	49.6 lb		8.8 lb	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Часть А: Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.			
		Часть Б: Минимум 6 месяцев при 25°C, После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся, делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), произошедшие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 07.09.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com