

Полиуретановое покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный, толстослойный, наполненный фосфатом цинка акрил-полиуретановый грунт/финиш. Сочетает длительный срок службы с широким интервалом перекрытия.

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для использования в качестве однослойной системы грунта/финиша для нанесения непосредственно на металл.

Interthane 1070 сочетает в себе антикоррозионную барьерную защиту, длительный срок эксплуатации и высокие декоративные свойства.

Идеально подходит для использования в умеренно агрессивных средах, например, коррозионной категории C3, согласно ISO 12944-2:1998.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Ограниченный цветовой ряд
Степень блеска	Полуглянцевый
Сухой остаток	56% ± 2% (зависит от цвета)
Типичная толщина	150-200 мкм (6-8 mils) сухой пленки эквивалентно 268-357 мкм (10,7-14,3 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	2,80 м ² /литр при ТСП 200 мкм и заявленном сухом остатке 112 кв. футов/амер. галл. при ТСП 8 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик
Время сушки	

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			Минимум	Максимум
5°C (41°F)	90 мин.	30 ч.	30 ч.	Расширенный ¹
15°C (59°F)	75 мин.	16 ч.	16 ч.	Расширенный ¹
25°C (77°F)	60 мин.	5 ч.	5 ч.	Расширенный ¹
40°C (104°F)	45 мин.	2.5 ч.	2.5 ч.	Расширенный ¹

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 35°C (95°F); Часть Б 50°C (122°F); После смешивания 35°C (95°F)
Плотность	1,41 кг/л (11,8 lb/gal)
Летучие органические соединения (VOC)	3.14 lb/gal (377 г/л) EPA Метод 24 275 г/кг EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Полиуретановое покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Перед нанесением все поверхности должны быть осмотрены и очищены в соответствии со стандартом ISO 8504:2000.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Абразивоструйная очистка степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления между подготовкой поверхности и нанесением Interthane 1070 поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть загрунтованы, выровнены или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендуемый профиль поверхности 50 мкм (2 mils).

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течении указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:			
	(1)	Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.		
	(2)	Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.		
Пропорции смешивания	7 частей(и) : 1 частей(и) по объему			
Жизнеспособность	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	7 ч.	3,5 ч.	2 ч.	45 мин.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Сопло 0,43-0,58 мм (17-23 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 155 кг/см ² (2204 p.s.i.)		
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется	Пистолет	DeVilbiss MBC или JGA	
		Прижимной резервуар	704 или 765	
		Тип сопла	E	
Воздушное распыление (обычное)	Применяется	Используйте соответствующее собственное оборудование		
Кисть	Применяется	Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)		
Валик	Применяется	Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)		
Растворитель	International GTA713 (или International GTA056)	Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.		
Очиститель	International GTA713 (или International GTA056)			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование растворителем International GTA713. После смешивания материал не может быть вторично упакован. После остановки работ возобновление окраски следует производить свежесмешанным материалом.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования растворителем International GTA713. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Остатки материала и пустая тара должны быть утилизированы в соответствии с действующим законодательством.			

Полиуретановое покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Степень блеска и окончательный внешний вид покрытия зависит от метода нанесения. По возможности, избегайте применения разных методов окрашивания одной поверхности.

Максимальная толщина одного слоя пленки достигается безвоздушным распылением. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Например, при окрашивании воздушным распылением может потребоваться несколько перекрестных проходов. Высокая или низкая температура может стать причиной применения специальных методов окрашивания для достижения требуемой толщины сухой пленки.

При нанесении Interthane 1070 кистью или валиком для достижения требуемой толщины сухой пленки может потребоваться нанесение материала в несколько слоев.

Маляры должны отдавать себе отчет в том, что на возможность нанесения Interthane 1070 в один слой будет влиять температура окрашиваемой стали. При повышенных температурах стали вероятно меньшая толщина пленки.

Этот продукт можно разбавлять только рекомендованными растворителями International. Использование других растворителей, особенно содержащих кетоны, может значительно повлиять на механизм отверждения покрытия.

Не наносить на стальную поверхность температурой ниже 5°C.

При нанесении Interthane 1070 в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Конденсация влаги на поверхности в момент или сразу после окрашивания может привести к потере блеска и к ухудшению качества пленки.

Преждевременное воздействие влаги на окрашенную поверхность и отверждение в условиях пониженных температур может стать причиной изменения цвета, особенно темных оттенков.

Абсолютная адгезия последующего слоя, нанесенного по старому Interthane 1070 меньше, чем по свежему продукту, однако, является достаточной для системы в целом.

Продукт не рекомендуется использовать в условиях погружения. Если существует вероятность контакта покрытия с едкими химическими веществами или растворителями, обращайтесь в International Protective Coatings.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Interthane 1070 разработан для непосредственного нанесения на сталь.

Применяемые внешние покрытия:

Interthane 990
Interthane 1070

За дополнительной информацией касательно совместимости систем окрашивания обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Полиуретановое покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации, и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Внимание: содержит изоцианаты. При окрашивании одевайте капюшон.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	17.5 л.	20 л.	2.5 л.	3.7 л.
	5 US gal	4.38 US gal	5 US gal	0.63 US gal	1 US gal
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	27 кг		3.1 кг	
	5 US gal	55.1 lb		6.4 lb	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 24 месяца (Часть А) и 12 месяцев (Часть Б) при температуре 25°C (77°F)			
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), происходящие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Дата выпуска: 05.02.2015

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.uzmk.su
Www.kraska-neftegaz.ru
(343) 201-18-79
(343) 361-62-14
8-800-555-89-74
uzmk@list.ru