

Полиуретановое покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	<p>Двухкомпонентное, не содержащее растворитель эластомерное, полиуретановое покрытие.</p> <p>Polibrid 705E представляет собой быстро отверждающееся покрытие разработанное для нанесения методом безвоздушного распыления с подогревом и отдельной подачей компонентов. Максимальная ТСП покрытия не ограничена, что позволяет за один слой создать покрытие с максимальными защитными свойствами пригодное для эксплуатации в особо агрессивных средах. Геотекстильная ткань может включаться в систему покрытия, образуя геомембрану.</p> <p>Доступна ремонтная версия Polibrid 705E, адаптированная для ручного нанесения на небольших площадях.</p>				
НАЗНАЧЕНИЕ	<p>Polibrid 705E сверхпрочное, эластичное покрытие разработанное для защиты стальных и бетонных конструкций, эксплуатирующихся в условиях воздействия агрессивных сред, высокой абразивной и ударной нагрузки. Идеально подходит для герметизации заклепок, болтов, сглаживания острых кромок или других неровностей поверхности.</p> <p>Продукт не имеет запаха, не содержит ЛОС, что исключает возможность возникновения проколов во время испарения растворителя из покрытия. Эластичная мембрана способная сдерживать распространение усадочных трещин в бетоне.</p> <p>Типичным примером использования Polibrid 705E является АКЗ внутренней поверхности резервуаров хранения различных агрессивных сред, питьевой и сточных вод, а также в качестве защитного покрытия противорозливных барьеров. Физико-механические свойства продукта в сочетании быстрым отверждением и возможностью быстрого ввода покрытия в эксплуатацию делают покрытие идеальным решением для индустрии водного хозяйства, горнодобывающей и других промышленности.</p>				
ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	Цвет	Буйволовая кожа			
	Степень блеска	Не применимо			
	Сухой остаток	100%			
	Типичная толщина	700-5000 мкм (28-200 mils) сухой пленки эквивалентно 700-5000 мкм (28-200 mils) мокрой пленки			
	Теоретический расход	0,50 м ² /литр при ТСП 2000 мкм и заявленном сухом остатке 20 кв. футов/амер. галл. при ТСП 80 mils и заявленном сухом остатке			
	Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь			
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов			
	Время сушки	Интервал нанесения следующего слоя			
	Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
	15°C (59°F)	2 ч.	2 дн.	*	2 ч. ¹
	25°C (77°F)	1 ч.	1 день	*	1 ч. ¹
	40°C (104°F)	40 мин.	1 день	*	40 мин. ¹
	¹ Значения указаны с учетом воздействия прямых солнечных лучей. В затененных местах или в облачную погоду максимальные значения перекрытия будут увеличены следующим образом; 15°C (59°F) – 6 часов ; 25°C (77°F) – 4 часа ; 40°C (104°F) – 1 час				
НОРМАТИВНЫЕ ДАнные	Температура вспышки	Часть А 260°C (500°F); Часть Б 110°C (230°F); После смешивания 110°C (230°F)			
	Плотность	1,14 кг/л (9,5 lb/gal)			
	Летучие органические соединения (VOC)	0.00 lb/gal (0 г/л)	EPA Метод 24		
	Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".				

Protective Coatings

Полиуретановое покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед подготовкой поверхности, ознакомьтесь, пожалуйста, с Руководством по нанесению Polibrid 705E.

Стальные поверхности

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Все поверхности перед началом работ должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Нефть и масла должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Если произошло вторичное окисление в интервале между очисткой и нанесением Polibrid 705E, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть зашпаклеваны, загрунтованы или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендованный минимальный профиль поверхности в 90 мкм.

Предпочтительным методом защиты поверхности от возникновения вторичной ржавчины является осушение воздуха. В качестве альтернативы может использоваться утвержденный межоперационный грунт.

Бетон

При нанесении на бетонные поверхности всегда рассматривайте возможность использования геотекстильной ткани. За дополнительной информацией о подготовке поверхности и применению обращайтесь к Руководству по нанесению Polibrid 705E.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание

Продукт поставляется в двутарной упаковке, адаптированной для совместного использования с оборудованием безвоздушного распыления с предварительным нагревом и отдельной подачей компонентов. После смешивания Polibrid 705E должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.

Перед использованием тщательно перемешайте Часть А мешалкой с воздушным приводом в течение 30 минут. Часть Б не требует перемешивания перед использованием.

Пропорции смешивания

2 частей(и) : 1 частей(и) по объему

Жизнеспособность

15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
5 мин.	3 мин.	1 минута

Безвоздушное распыление

Рекомендуется
Сопло 0,63-0,89 мм (25-35 тыс. дюйма).
Давление на выходе из сопла не менее
211 кг/см² (3000 p.s.i.)

Воздушное распыление под давлением

Не рекомендуется

Кисть

Применяется
Только небольшие площади и полосовые участки.

Валик

Не рекомендуется

Растворитель

Не применяется
ПРОДУКТ НЕ РАЗБАВЛЯТЬ

Очиститель

International GTA203 -
Промывайте все оборудование сразу после
использования.

Прекращение работы

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA203.

Промывка

Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA203.
Хорошей практикой считается периодическая промывка оборудования в течение рабочего дня.
Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим природоохранным законодательством.

Примечание: после промывки оборудования очистителем GTA203, рекомендуется, чтобы окончательная промывка осуществлялась очистителем GTA004. Это необходимо для удаления влаги перед хранением оборудования.

Полиуретановое покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Перед использованием ознакомьтесь с руководством по нанесению Polibrid 705E.

Только компании, утверждённые International Protective Coatings, могут осуществлять нанесение покрытия Polibrid 705E. Компании должны документально подтвердить соответствие данному требованию, прежде чем будут допущены к выполнению работ.

Данное техническое описание дает только общие указания по использованию Polibrid 705E. Требования для конкретных проектов будут зависеть от условий эксплуатации и обслуживания резервуаров и емкостей.

Всегда следует придерживаться детальных спецификаций на проект, предоставляемых компанией International Protective Coatings.

При нанесении Polibrid 705E на бетонные поверхности работы всегда должны производиться в прохладное время суток.

Продукт не будет адекватно отверждаться при температуре ниже -4°C (25°F) и относительной влажности воздуха выше 95%. Для получения оптимального результата температура окружающей среды во время отверждения должна быть в пределах от 4°C до 49°C ($40 - 120^{\circ}\text{F}$).

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Polibrid 705E чувствителен к присутствию влаги. Следует исключить возможность нанесения на влажные поверхности.

Максимальная температура эксплуатации в условиях сухого тепла для Polibrid 705E 82°C (180°F).

Максимальная температура эксплуатации Polibrid 705E в условиях погружения для изотермических резервуаров и сосудов 49°C (120°F).

Начинать эксплуатацию рекомендуется при достижении прочности по Шору D 60.

Продукт не рекомендуется использовать в качестве защитного покрытия резервуаров хранения концентрированных кислот, ароматических углеводородов, кетонов или хлорсодержащих растворителей.

Благодаря своей ароматической композиции, Polibrid 705E имеет тенденцию к пожелтению или потемнению под воздействием ультрафиолетовых лучей.

Этот продукт имеет следующие сертификаты:

Сертифицирован по AS/NZS 4020:2005 для резервуаров менее $1000 \text{ мм}^2/\text{л}$.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

продукт всегда должен наноситься на подложку, подготовленную должным образом. Допускается наносить материал на поверхности, загрунтованные следующими материалами (доступность материалов может зависеть от региона):

Polibrid 670S

Для согласования альтернативного грунтовочного материала, пожалуйста, обратитесь в International Protective Coatings

Полиуретановое покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия
- Инструкция по нанесению Polibrid 705E

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Внимание: содержит изоцианаты. При окрашивании одевайте капюшон.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	203 л.	200 л.	200 л.	200 л.	200 л.
	75 US gal	50 US gal	55 US gal	25 US gal	30 US gal
	150 US gal	50 US gal	55 US gal	50 US gal	55 US gal

Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.

ВЕС С УПАКОВКОЙ

* Для получения подробной информации обращайтесь в компанию Protective Coatings.

ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 24 месяца (Часть А) и 12 месяцев (Часть Б) при температуре 25°C (77°F) После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня. Для достижения максимального срока годности материала рекомендуется хранить часть Б при температуре от 25°C (77°F) до 40°C (104°F). Минимальная температура хранения 15°C (59°F).

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 01.11.2016.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com