

# Техническая спецификация



Заказчик:	
Объект:	Окраска металлоконструкций траверс
Срок службы системы:	<b>15-20 лет для C3-C4</b>
Дата:	

Сл	Продукт	Сухой остаток %	Толщина слоя, мкм		Фактор потерь %	Площадь Окраски кв.м.	Интервал перекрытия						Укрывистость, м <sup>2</sup> /литр		Расход, литр/м <sup>2</sup>		Колич-во ЛКМ, литров
			сухого	мокрого			15°C		25°C		40°C		Теоретическая	С учетом потерь	Теоретический	С учетом потерь	
			Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс									
1	Interseal 1052	83	100	120	30	1000,0	8ч	*	2ч	*	1ч 30мин	*	8,30	5,81	0,120	0,172	172,12
2	Interthane 990SG	73	60	82	30	1000,0	16ч	*	5ч	*	2ч 30мин	*	12,17	8,52	0,082	0,117	117,42
	GTA220														<b>0,006</b>	<b>0,009</b>	8,61
	GTA713														<b>0,004</b>	<b>0,006</b>	5,87
			<b>160</b>												<b>0,203</b>	<b>0,290</b>	<b>304,01</b>

## Описание:

<b>Interseal 1052</b>	<i>Двухкомпонентный, с высоким содержанием сухого остатка, быстросохнущий, антикоррозионный эпоксидный грунт. Существуют цинк-фосфатная и пигментированная окисью железа версии. Специально предназначен для нанесения на сталь, подготовленную абразивоструйной очисткой, ручной и гидроструйной очисткой, которая эксплуатируется в атмосферных условиях. Идеально подходит для использования в умеренно-коррозионных средах и на участках, где необходимо быстрое высыхание/быстрое нанесение следующего слоя. Применяется на участках ремонта и технического обслуживания.</i>
<b>Interthane 990SG</b>	<i>Двухкомпонентное, акрил-полиуретановое внешнее покрытие, обеспечивающее великолепную долговечность и длительный интервал между окрашиванием. Предназначено как для нового строительства, так и для ремонта старых объектов в широком диапазоне активных сред, включая морские сооружения, мосты, химические, нефтехимические, целлюлозно-бумажные заводы и электростанции. Специально разработано для участков, где глянцевое покрытие нежелательно или где полуглянцевый вариант является предпочтительным.</i>
<b>Подготовка поверхности:</b>	<i>Степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Если произошло окисление в интервале между очисткой и нанесением, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом.</i>
<b>Метод нанесения:</b>	<i>Безвоздушное распыление: Interseal 1052 - сопло 0,48-0,66 мм (19-26 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 176 кг/см<sup>2</sup> (2503 p.s.i.) Interthane 990SG - Сопло 0,33-0,45 мм (13-18 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 155 кг/см<sup>2</sup> (2204 p.s.i.)</i>